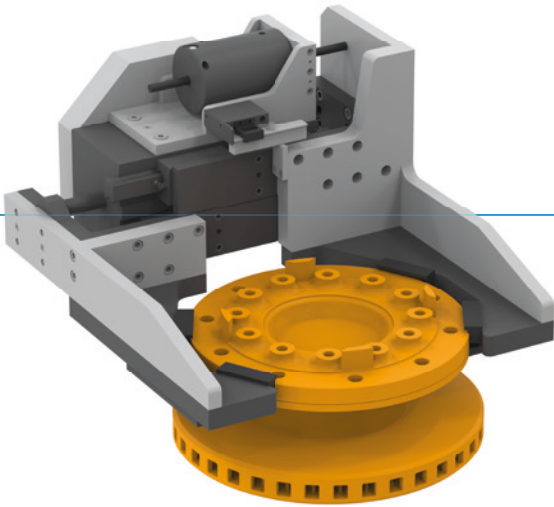


# SYSTÈME DE MANUTENTION POUR MOYEURS DE ROUE Z01SYS114185

## ► INFORMATION PRODUIT



- Manutention de divers types de moyeux de roue pendant le montage, puis le stockage dans un rayonnage pour stockage intermédiaire. En raison du poids élevé des pièces et de la disposition latérale de la pince, un concept de préhension particulièrement rigide a été développé sur la base d'une pince standard Zimmer de la série GH7600. Il a ainsi été possible de mettre en œuvre de manière fiable la dépose et le prélèvement précis dans les différentes étapes de processus. Associé à des mors de préhension par crabotage, un élément de serrage standard supplémentaire intégré garantit la sécurisation des pièces à usiner en cas de perte de pression.

## ► DÉFI

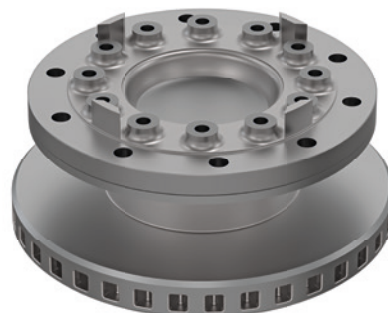
- Grandes différences de diamètre au niveau des points de préhension
- Reconnaissance du modèle de pièce à usiner
- Sécurisation des pièces à usiner en cas de perte de pression

## ► SOLUTION

- Pince à grande course standard Zimmer
- Système de mesure de position intégré
- Verrouillage de sécurité Zimmer

## ► PIÈCE À USINER

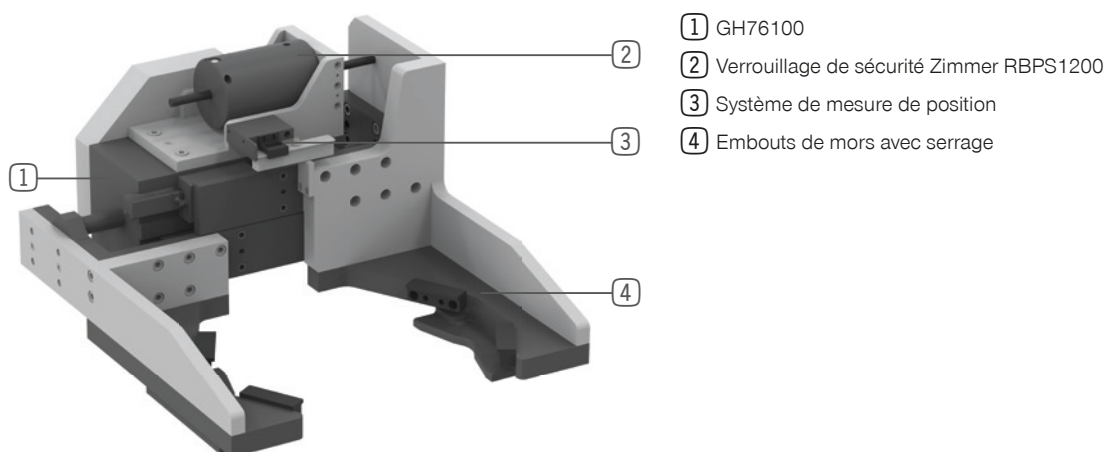
- Moyeu de roue
- Poids jusqu'à 100 kg
- Diamètre 286 à 382 mm



## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Moyeu de roue
Technologie de pince	Crabotage
Poids de la pièce à usiner [kg]	82
Poids du système [kg]	120
Type d'entraînement	pneumatique

## ► FONCTIONS EN DÉTAIL



## ► PLUS D'INFORMATIONS/RÉFÉRENCES CROISÉES

- Roue ferroviaire et disque de freinage  
Z01SYS114183

