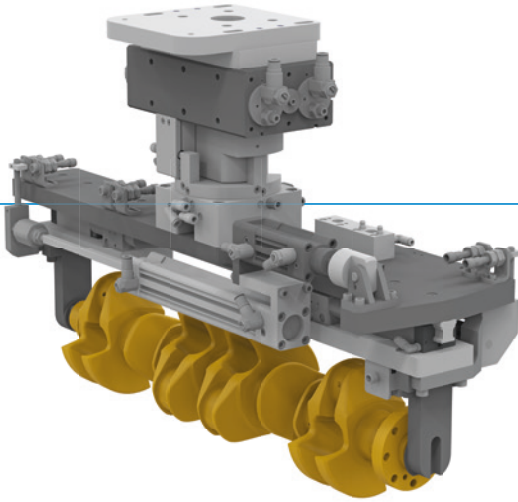


크랭크축용 핸들링 시스템

Z01SYS114158

▶ 제품 정보



- ▶ 핸들링 시스템은 4기통 및 6기통 크랭크축 생산 라인 내에서 머시닝 센터의 적재 및 하역을 위해 사용됩니다. 마지막 작업에서 크랭크축은 완성된 베어링의 손상을 방지하기 위해 전면에서만 그리핑됩니다.

▶ 과제

- ▶ 개별 축 유형의 큰 길이 차이
- ▶ 다양한 위치에서 접근
- ▶ 모든 길이의 기준점인 플랜지 측면
- ▶ 축 90° 회전
- ▶ 최적화된 매체 공급

▶ 솔루션

- ▶ 2단 클로징 스트로크(소형 및 대형 공작물 길이)
- ▶ 단일 기준점을 위한 지배적인 파워 스트로크
- ▶ 회전 분배기가 있는 공압식 스위블 유닛
- ▶ 클램핑을 통한 그리핑 위치 고정

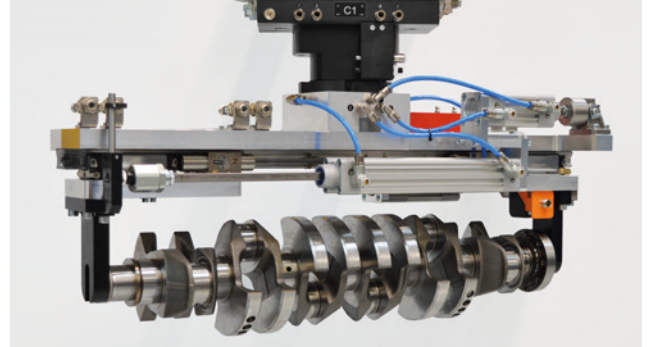
▶ 공작물

- ▶ 공작물 중량 최대 30kg
- ▶ 공작물 길이 475mm~660mm

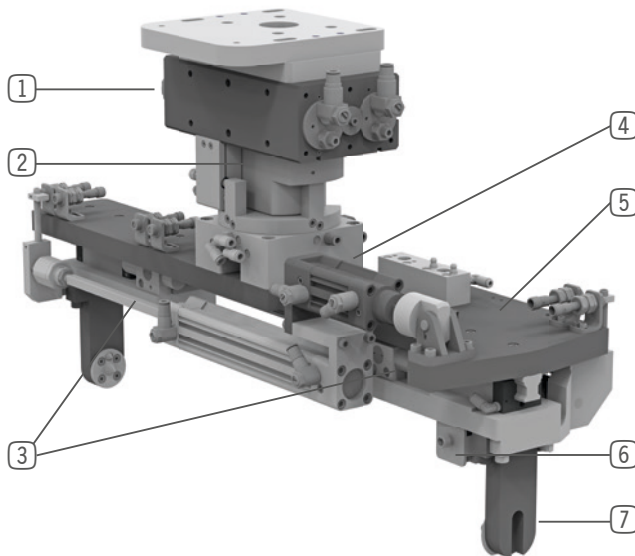


▶ 기술 데이터

제품	크랭크축
그리퍼 기술	형상 결합
공작물 중량[kg]	25
시스템 중량[kg]	36
드라이브 유형	공압식



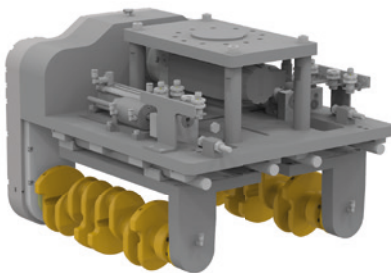
▶ 기능 세부 사항



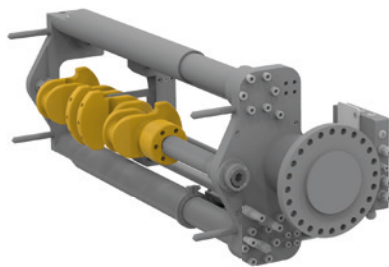
- ① 끝 위치 조회 및 감쇠 기능이 있는 표준 90° 스위블 유닛
- ② 공압식 8단 회전 분배기
- ③ 2단 통합 클램핑 요소
- ④ 피치 조정 및 프리 스트로크용 실린더
- ⑤ 도미넌트 스트로크용 실린더
- ⑥ 유도식 공작물 가용성 조회
- ⑦ 경화강 소재의 조 세트

▶ 자세한 정보/참조

▶ 크랭크축(전면)
01SYS001801-02



▶ 크랭크축(전면)
01SYS002129-01



▶ 크랭크축(직경)
01SYS000864-13

