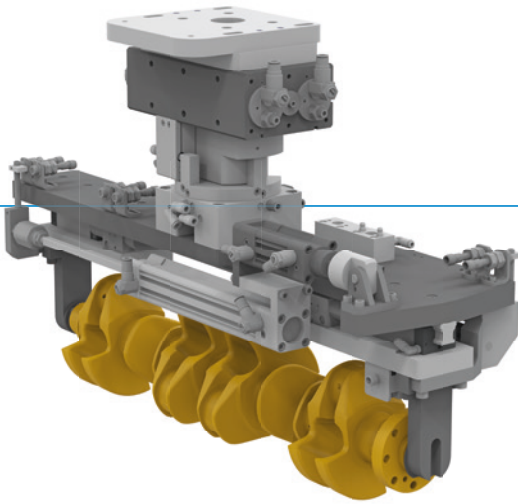


SYSTÈME DE MANUTENTION POUR VILEBREQUINS

Z01SYS114158

► INFORMATION PRODUIT



- Le système de manutention est utilisé pour le chargement et le déchargement des centres d'usinage dans une ligne de production de vilebrequins 4 et 6 cylindres. Lors des dernières opérations, la préhension des vilebrequins se fait par l'avant, afin d'éviter tout endommagement des paliers usinés.

► DÉFI

- Tous les types d'arbres présentent des longueurs très différentes
- Différentes positions doivent être approchées
- Rotation des arbres à 90°
- Le côté de la bride sert de point de référence pour toutes les longueurs
- Acheminement des médias optimisé

► SOLUTION

- Course de fermeture à 2 niveaux (pièce à usiner longue et courte)
- Unité de pivotement pneumatique avec joint tournant
- Course de préhension dominante pour point de référence constant
- Verrouillage pour sécuriser la position de la pince

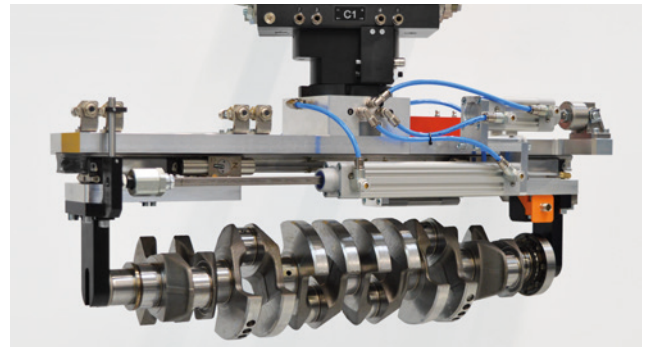
► PIÈCE À USINER

- Poids de la pièce à usiner jusqu'à 30 kg
- Longueur de la pièce à usiner de 475 mm à 660 mm

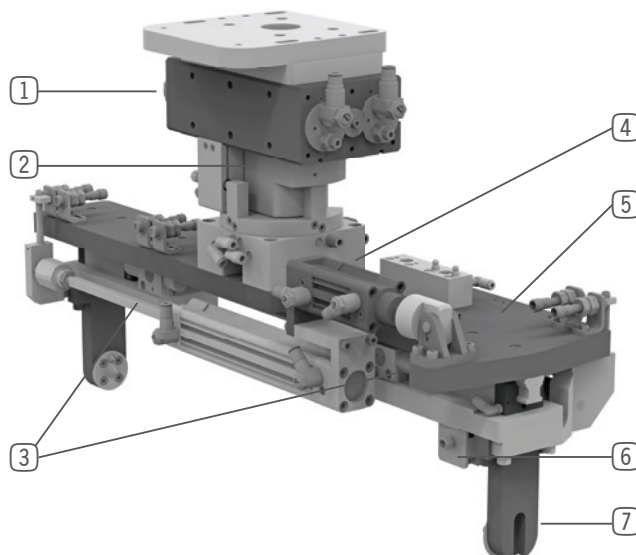


▶ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Vilebrequin
Technologie de pince	Préhension par forme
Poids de la pièce à usiner [kg]	25
Poids du système [kg]	36
Type d'entraînement	Pneumatique



▶ FONCTIONS EN DÉTAIL



- ① Unité de pivotement standard à 90° avec détection de la position finale et amortissement
- ② Joint tournant pneumatique octuple
- ③ Élément de serrage double intégré
- ④ Vérin pour réglage du calibre et course libre
- ⑤ Vérin pour course dominante
- ⑥ Détection inductive de la présence de pièce à usiner
- ⑦ Jeu de mors en acier trempé

▶ PLUS D'INFORMATIONS/RÉFÉRENCES CROISÉES

▶ Vilebrequin (face avant)
01SYS001801-02

▶ Vilebrequin (face avant)
01SYS002129-01

▶ Vilebrequin (diamètre)
01SYS000864-13

