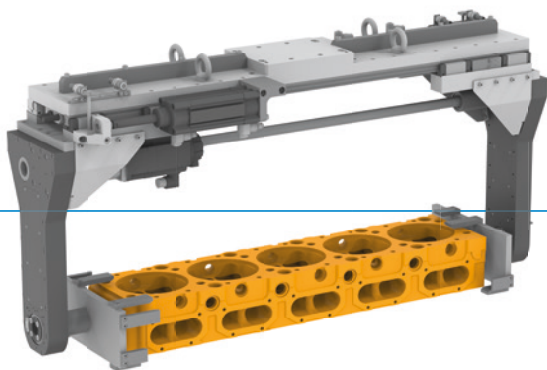


MANIPULAČNÝ SYSTÉM PRE HLAVY VALCOV Z01SYS114155

► INFORMÁCIE O PRODUKTE



- Manipulačný systém sa používa na nakladanie a vykladanie obrábacích centier v rámci výrobných liniek hláv valcov (6-valcové). Z dôvodu odlišnej situácie pri nakladaní a vykladaní jednotlivých variantov zariadení v rámci výrobných liniek musí manipulačný systém disponovať schopnosťou flexibilného vykonávania úprav príslušnej orientácie obrobku. Na tento účel je k dispozícii možnosť modulárneho integrovania pneumatických alebo servoelektrických osí otáčania.

► VÝZVA

- Čelná strana ako referenčný bod pre všetky typy
- Flexibilná orientácia okolo pozdĺžnej osi obrobku
- Uchopovanie a vyrovnávanie prostredníctvom vonkajších obrysov
- Vysoká presnosť polohy ($\pm 0,25$ mm)

► RIEŠENIE

- Dominantný pracovný zdvih pre jednotný referenčný bod
- Servomechanizmus s výkyvnými čelustami
- Obrysovo orientované uchopovacie prvky
- Dominantný zdvih a výkyvná os s malou vôľou

► OBROBOK

- Do hmotnosti obrobku 150 kg
- Rozmery: 900 x 350 x 150 mm

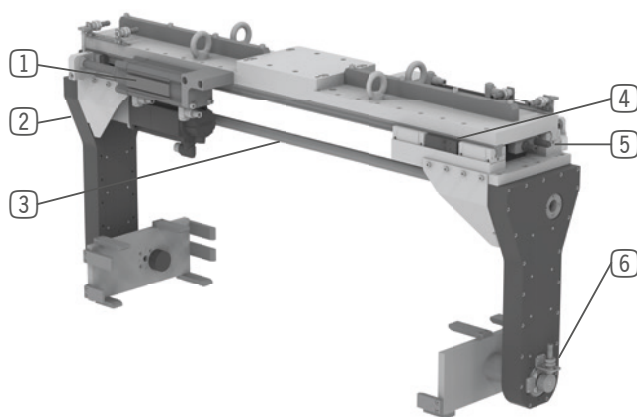


▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

Výrobok	Hlava valcov (6-valcová)
Uchopovacia technológia	Tvarový styk
Hmotnosť obrobku [kg]	150
Hmotnosť systému [kg]	122
Typ pohonu	Pneumatický/elektrický



▶ FUNKCIE POD DROBNOHLADOM



- ① Dominantný valec
- ② Servomechanizmus s výkyvnou čelustou
- ③ Synchronizácia výkyvných čelustí
- ④ Upínací prvok
- ⑤ Nastaviteľný doraz s tlmením
- ⑥ Zisťovanie obrobku prostredníctvom pružinového šmýkadla

▶ ĎALŠIE INFORMÁCIE/KRÍŽOVÉ ODKAZY

▶ Blok valcov
Z01SYS114154

▶ Blok valcov
Z01SYS114180

