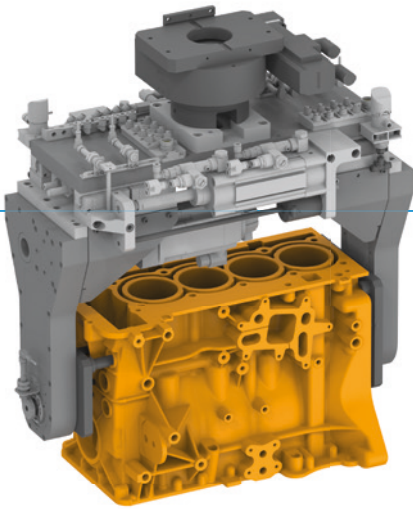


# HANDHABUNGSSYSTEM FÜR ZYLINDERBLÖCKE

## Z01SYS114154

### ▶ PRODUKTINFORMATION



- ▶ Das Handhabungssystem wird zum Be- und Entladen von Bearbeitungszentren innerhalb einer Fertigungslinie für 3- & 4-Zylinderblöcke eingesetzt. Aufgrund von unterschiedlichen Be- und Entladesituationen der einzelnen Vorrichtungsvarianten innerhalb einer Fertigungslinie, muss das Handhabungssystem in der Lage sein, die jeweilige Werkstückorientierung flexibel anzupassen. Hierzu können pneumatische oder servoelektrische Drehachsen modular integriert werden.

### ▶ HERAUSFORDERUNG

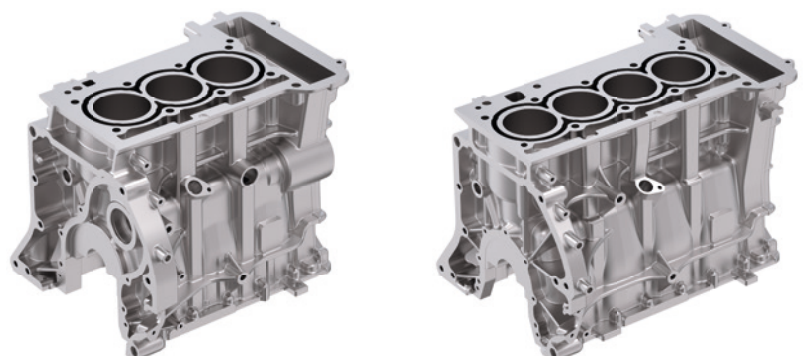
- ▶ Stirnseite als Bezugspunkt für alle Typen
- ▶ Flexible Werkstückorientierung um 2 Achsen
- ▶ Optimierte Medienführung
- ▶ Einsatzbereich Nassbearbeitung

### ▶ LÖSUNG

- ▶ Dominanter Krafthub für einheitlichen Bezugspunkt
- ▶ Servoschwenkachsen
- ▶ Interne Medienführung
- ▶ Abgedichtete Schwenkachse

### ▶ WERKSTÜCK

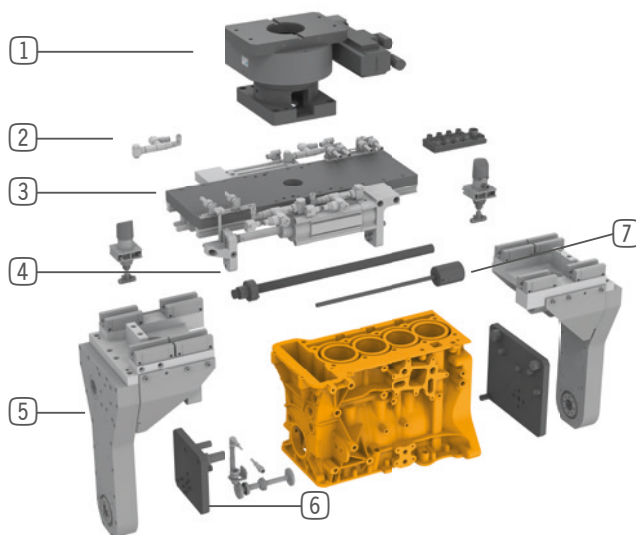
- ▶ Bis 45kg Werkstückgewicht
- ▶ Werkstückhöhe bis 300mm
- ▶ Werkstücklänge: 350 - 420mm
- ▶ Schwenkdurchmesser bis 420mm



## ▶ TECHNISCHE DATEN

Produkt	3- & 4-Zylinderblock
Greiftechnologie	formschlüssig - stirnseitig
Gewicht Werkstück [kg]	45
Gewicht System [kg]	130
Antriebsart	pneumatisch/elektrisch

## ▶ FUNKTIONEN IM DETAIL



- 1 Servoschwingeinheit (C-Achse)
- 2 Druckhalteventil zur Absicherung bei Druckverlust
- 3 Greifmodul einseitig dominant, Gegenseite schließend
- 4 Schwenkbackensynchronisation
- 5 Servoschwingeinheit (A-Achse)
- 6 Werkstückspezifisches Backendesign
- 7 Klemmelement zur flexiblen Werkstücksicherung

## ▶ WEITERE INFORMATIONEN/QUERVERWEISE

▶ Zylinderblock  
Z01SYS114180

▶ Zylinderkopf  
Z01SYS114155

