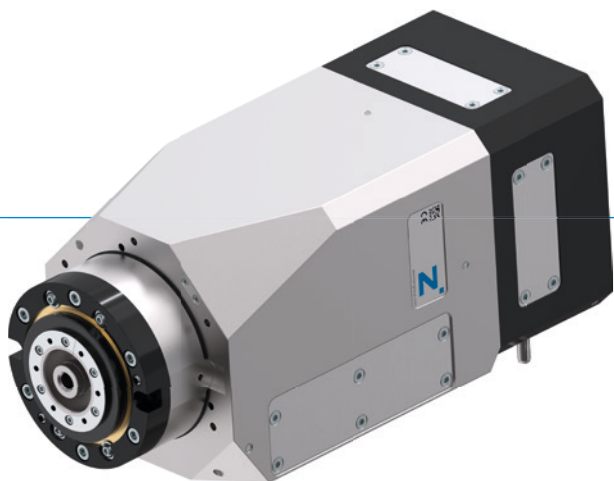


MANDRINI MOTORIZZATI

HF150-005-001

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 20 kW**
Coppia nominale S1: 18,5 Nm
Velocità di rotazione max.: 24.000 giri/min
- Raffreddamento ad acqua
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Densità di potenza molto elevata (motore sincrono)
- Coppia molto elevata (motore sincrono)
- Adatto per l'impiego in una testa angolare
- Adatto per la lavorazione di metallo leggero, compositi, legno e plastica

► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



Guarnizione a labirinto



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico



Collegamenti controllabili



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo



IO-Link

► OPZIONI



Interfaccia per gruppi



Sensore di temperatura di stoccaggio

► ACCESSORI

Vi supportiamo volentieri durante la scelta e la concezione degli accessori corretti, contattateci.

► DATI TECNICI

► HF150-005-001

Motore sincrono trifase, a 4 poli

Potenza nominale S1 [kW]	20.0
Potenza nominale S1 [Nm]	18.5
Corrente nominale S1 [A]	50.0
Numero di giri nominale	10.300
Numero di giri massimo	24000
Interfaccia utensile	HSK-F63
Tecnologia motore	sincrona
Numero poli	4
Unità di sblocco	Pneumatici
Raffreddamento	Acqua
Peso [kg]	36

► Piano di occupazione

	Collegamenti
A	Sbloccaggio utensile
E, F	Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento
Hx	Collegamento controllabile
KR	Pulizia cono
SPL	Aria di tenuta
XD1	Collegamento di potenza e collegamento di segnale

