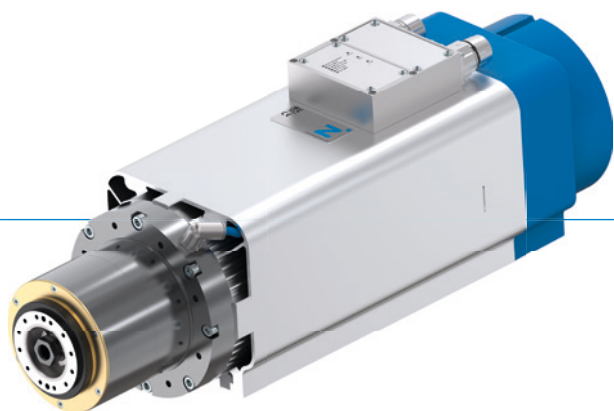


# BROCHES MOTORISÉES

## HF145-001-002

### ▶ AVANTAGES PRODUIT



- ▶ **Puissance nominale S1 : 7,5 kW**  
**Couple nominal S1 : 6,1 Nm**  
**Vitesse de rotation max. : 24 000 tr/min**
- ▶ Refroidissement de l'air par ventilateur électrique
- ▶ Communication IO-Link
- ▶ Conçu comme support de groupe
- ▶ Des performances optimales grâce à l'utilisation de roulements hybrides
- ▶ Convient au travail du bois, du plastique, des métaux légers et des composites

### ▶ ÉQUIPEMENT



Nettoyage par cône de l'interface outils



IO-Link



Joint à labyrinthe



Surveillance logement de l'outil



Air de barrage



Surveillance de la vitesse de rotation



Changement d'outil automatique

### ▶ OPTIONS



Interface pour essieu C



Accéléromètre



Réglable par vecteur/Guidage arrière



Bouton-poussoir pour déverrouillage d'outils manuel



Interface pour groupes



Unité de changement pour robot

### ▶ ACCESSOIRES



Variateur de fréquence

Page 41



Unité de commande

Page 41



Adaptateur Variateur de fréquence

Page 41



Câbles électriques

Page 43



Câbles de signal

Page 43



Unité de changement pour robot

Page 44

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ► HF145-001-002

Moteur asynchrone triphasé, 4 pôles

<b>Puissance nominale S1 [kW]</b>	7.5
<b>Couple nominal S1 [Nm]</b>	6.1
<b>Courant nominal S1 [A]</b>	15.0
<b>Vitesse de rotation nominale</b>	11.770
<b>Vitesse de rotation maximale</b>	24000
<b>Interface outils</b>	HSK-F63
<b>Technologie de moteur</b>	Asynchrone
<b>Nombre de pôles</b>	4
<b>Unité de desserrage</b>	Pneumatique
<b>Refroidissement</b>	Ventilateur électrique
<b>Poids [kg]</b>	27

### ► Plan d'affectation

	Connexions
<b>A</b>	Desserrer l'outil
<b>AZ</b>	Serrer l'outil
<b>KR</b>	Nettoyage par cône
<b>SPL</b>	Air de barrage
<b>XD1</b>	Connexion d'alimentation et de signal
<b>XG2</b>	Connexion de signal

