

MOTORSPINDEL

HF125-002-004

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 9 kW**
Nenn Drehmoment S1: 7,3 Nm
max. Drehzahl: 24.000 rpm
- Wasserkühlung
- IO-Link Kommunikation
- Als Aggregateträger konzipiert
- Angepasst unter anderem für den Einsatz in einem Winkelkopf
- Höchste Performance durch Verwendung von Hybridlager
- Geeignet für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Leichtmetall und Composites
- Vektorgeregt

► AUSSTATTUNG



Konusreinigung der
Werkzeugschnittstelle



Labyrinthdichtung



Überwachung Werkzeugaufnahme



Sperrluft



Drehzahlüberwachung



Automatischer Werkzeugwechsel



IO-Link



Steuerbare Anschlüsse



Vektorregelbar / Rückführung



Beschleunigungssensor



Schnittstelle für Aggregate



Roboter Wechseinheit



► ZUBEHÖR



Frequenzumrichter

Seite 41



Bedieneinheiten

Seite 41



Adapter
Frequenzumrichter

Seite 41



Kühlaggregate /
Verbindersatz

Seite 42



Leistungsleitungen

Seite 43



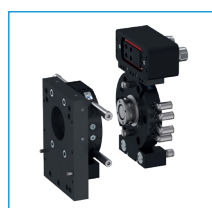
Signalleitungen

Seite 43



Geberleitungen

Seite 43



Roboter Wechseinheit

Seite 46

▶ TECHNISCHE DATEN

▶ HF125-002-004

Asynchronmotor mit drei Phasen, 4-polig

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Nennleistung S1 [kW] | 9,0 |
| Nenn Drehmoment S1 [Nm] | 7,3 |
| Nennstrom S1 [A] | 20,0 |
| Nenn Drehzahl [1/min] | 11,750 |
| Drehzahl max. [1/min] | 24.000 |
| Werkzeugschnittstelle | HSK-F63 |
| Motortechnologie | Asynchron |
| Polzahl | 4 |
| Löseeinheit | Pneumatisch |
| Kühlung | Wasser |
| Gewicht [kg] | 13 |

▶ Belegungsplan

| | |
|-------------|--------------------------------|
| | Anschlüsse |
| A | Werkzeug lösen |
| E, F | Kühlsystem Zu- und Rückführung |
| Hx | Steuerbarer Anschluss |
| KR | Konusreinigung |
| SPL | Sperrluft |
| XD1 | Leistungs- und Signalanschluss |
| XG2 | Signalanschluss |
| XG3 | Positions- und Drehzahlsensor |

