

# MONTÁŽNE CHÁPADLO PRE O-KRÚŽKY, VONKAJŠIE SÉRIA GS

## ► VÝHODY VÝROBKU



### ► Osvedčená technika

Viac ako 20-ročná osvedčená spoľahlivosť vám zaručuje bezchybnú výrobu

### ► Nastaviteľný zdvih rozpínania

Zabraňuje rozťahnutiu O-krúžku a zaručuje konštantnú kvalitu výroby





### ► Snímanie prostredníctvom snímačov magnetického poľa

Detegovanie koncových polôh vám umožňuje kratšie doby cyklov a priebežné riadenie

## ► VLASTNOSTI RADU

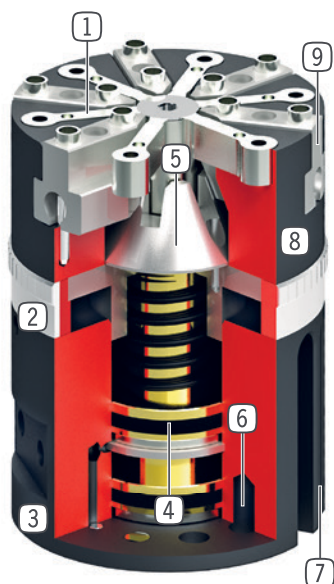
### Konštrukčná veľkosť

GSXXXX

|   |   |
|---|---|
|  5 mil. cyklov bez údržby (max.) | ● |
|  Induktívny senzor               | ● |
|  Senzor magnetického poľa        | ● |
|  IP30                            | ● |



## PREHĽAD VÝHOD



- 1 **stieracia čeľusť**  
- pre odsunutie O - krúžku
- 2 **nastavenie zdvihu**  
- pre nastavenie zdvihu rozpínania
- 3 **Prívod energie**  
- možný z viacerých strán
- 4 **pohon**  
- dva jednočinné pneumatické valce
- 5 **Prenos sily**  
- priamo pomocou kužeľa
- 6 **upevnenie a polohovanie**  
- axiálne na dne chápadla
- 7 **drážka registrácie**  
- pripojenie pre senzoričku magnetického poľa
- 8 **Robustné, ľahké teleso**  
- hliníková zliatina s tvrdým povlakom
- 9 **čeľusť chápadla**  
- pripojenie individuálnych uchopovacích čeľustí

## TECHNICKÉ ÚDAJE

|                     | Zdvih rozpínania na čeľusť nastaviteľný | Doporučený Ø O - krúžku | Hmotnosť | Trieda IP |
|---------------------|---|-------------------------|----------|-----------|
| Konštrukčná veľkosť | [mm]                                    | [mm]                    | [kg]     |           |
| GS65                | 3 - 6                                   | 4 - 60                  | 0,53     | IP30      |
| GS810               | 4 - 8                                   | 30 - 120                | 2,5      | IP30      |
| GS1015              | 1,6 - 10                                | 40 - 150                | 6,2      | IP30      |

## BLIŽŠIE INFORMÁCIE SÚ K DISPOZÍCII ONLINE



Všetky informácie jedným kliknutím: [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com). Pomocou objednávacieho čísla želaného produktu nájdite údaje, nákresy a 3D modely k vašej konštrukčnej veľkosti. Rýchlo, prehľadne a vždy aktuálne.

# MONTÁŽNE CHÁPADLO PRE O-KRÚŽKY, VONKAJŠIE KONŠTRUKČNÁ VEĽKOSŤ GS810

## ► ŠPECIFIKÁCIE PRODUKTOV



## ► OBSIAHNUTÉ V OBJEME DODÁVKY



16 [kus]  
Strediaci kotúč  
**DST40600**

## ► ODPORÚČANÉ PRÍSLUŠENSTVO



### KOMPONENTY CHÁPADLA



**UB810-3**  
Sada hliníkových stieracích čelustí  
8 [kus]



**UB810-4**  
Sada upínacích čelustí oceľ  
8 [kus]



### NAPÁJANIE



**GV1-8X8**  
Priame skrutkovania



### SENZOR



**KB8K**  
Zvierkovnica



**NJ8-E2**  
induktívny snímač priblíženia - kábel 5 m



### SENZOR



**NJ8-E2S**  
induktívny snímač priblíženia - zástrčka M8



**MFS01-K-KHC-P1-PNP**  
Senzor magnetického poľa uhlové, kábel 5 m



**MFS01-S-KHC-P1-PNP**  
Senzor magnetického poľa uhlové, kábel 0,3 m -  
zástrčka M8



### PRIPOJENIA/OSTATNÉ



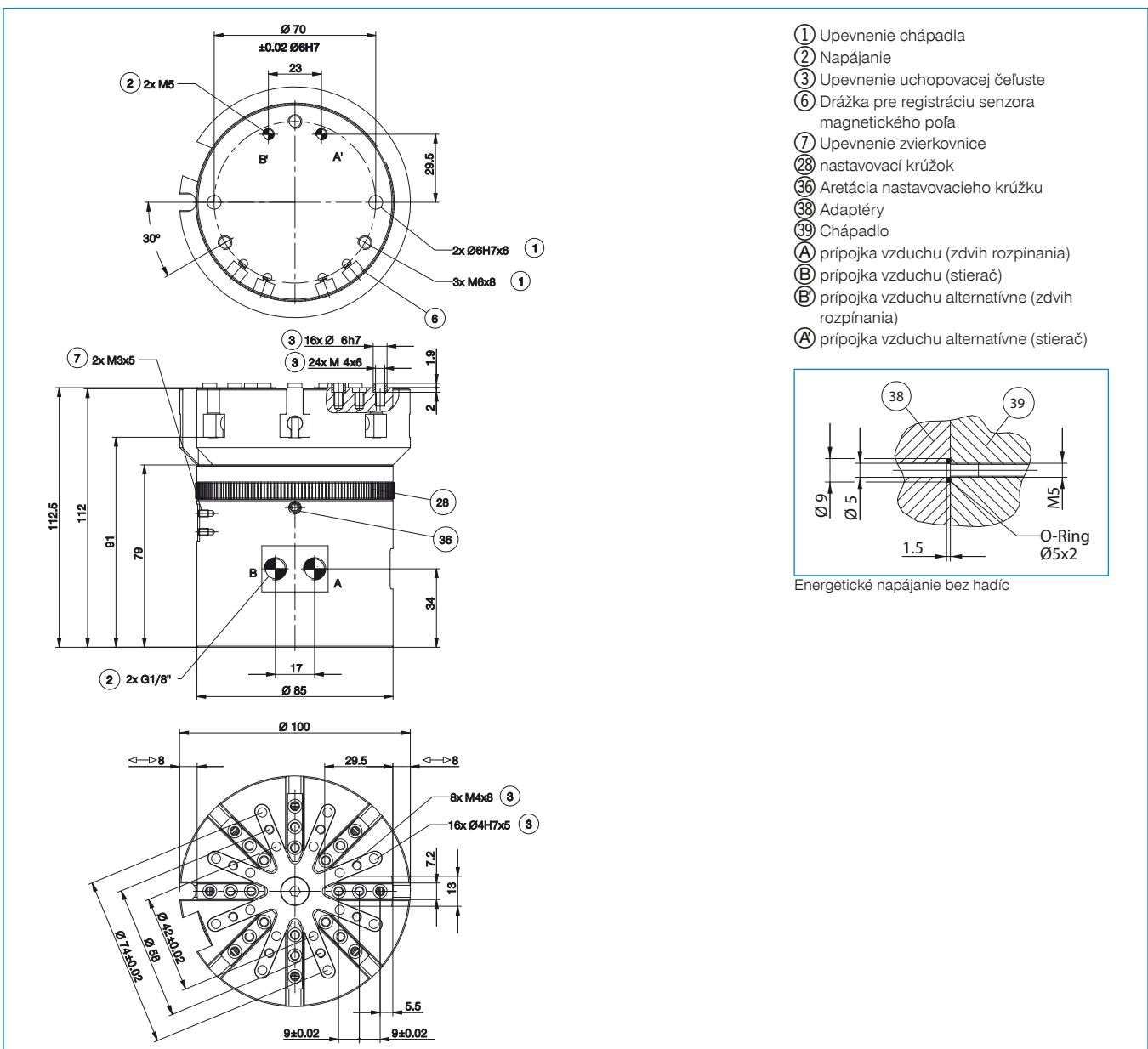
**KAG500**  
Konektor priame kábel 5 m - puzdro M8



**KAW500**  
konektor uhlové kábel 5 m - puzdro M8



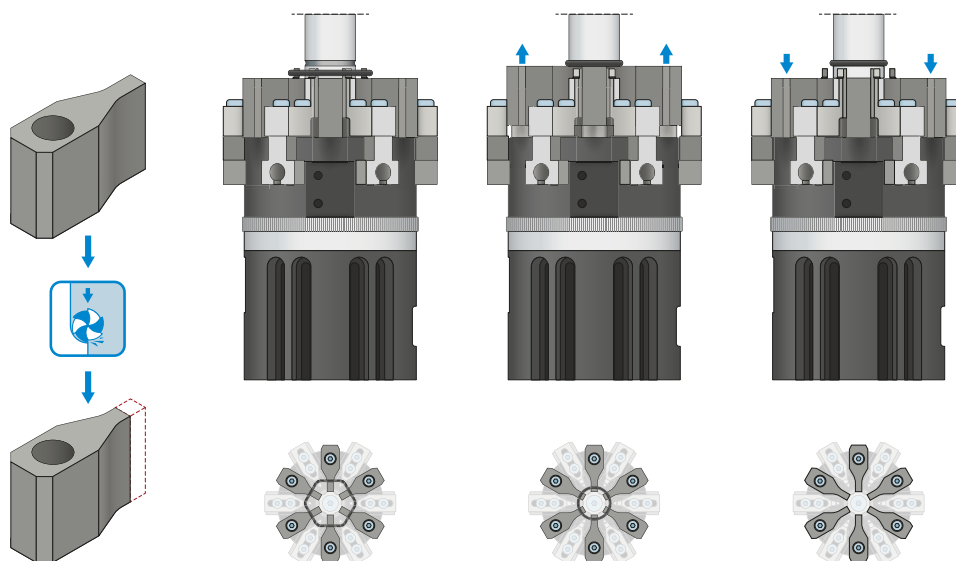
| Objednávacie č.                                    | Technické údaje |
|--|-----------------|
|  | <b>GS810-B</b>  |
| Zdvih rozpínania na čelust' nastaviteľný min. [mm] | 4               |
| Zdvih rozpínania na čelust' nastaviteľný max. [mm] | 8               |
| Zdvih stierania [mm]                               | 10              |
| Rozpínacia sila [N]                                | 1200            |
| Doporučený Ø O - krúžku min. [mm]                  | 30              |
| Doporučený Ø O - krúžku max. [mm]                  | 120             |
| Počet uchopovacích čelustí [Počet]                 | 8               |
| Doba zatvárania [s]                                | 0,05            |
| Doba otvárania [s]                                 | 0,05            |
| Opakovacia presnosť +/- [mm]                       | 0,05            |
| Prevádzkový tlak min. [bar]                        | 3               |
| Prevádzkový tlak max. [bar]                        | 8               |
| Menovitý prevádzkový tlak [bar]                    | 6               |
| Prevádzková teplota min. [°C]                      | 5               |
| Prevádzková teplota max. [°C]                      | +80             |
| Druh krytia potiem IEC 60529                       | IP30            |
| Hmotnosť [kg]                                      | 2,5             |



# MONTÁŽNE CHÁPADLO PRE O-KRÚŽKY, VONKAJŠIE SÉRIA GS – OPIS FUNKCIE

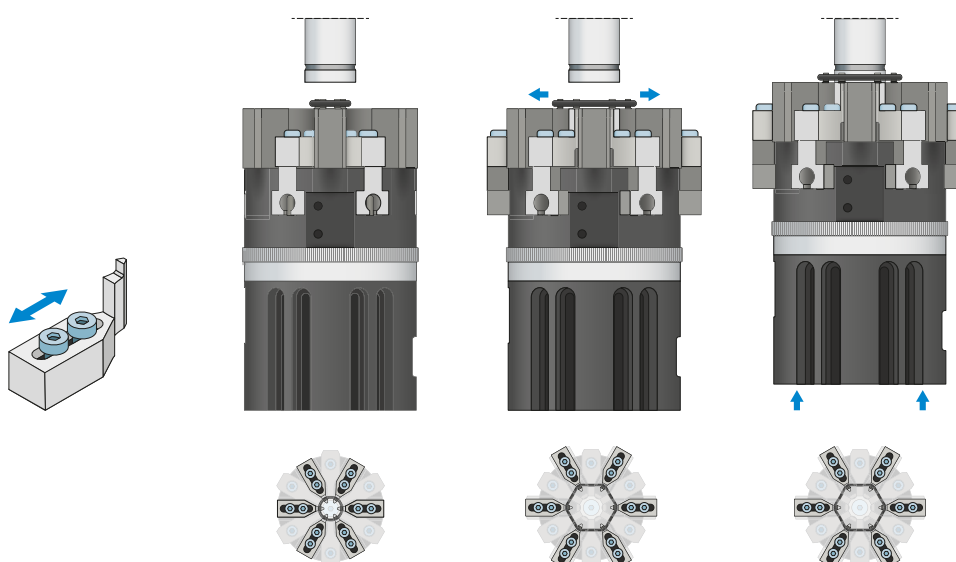


## KOMPONENTY CHÁPADLA



### Stieracie čeluste

Stieracie čeluste uvoľňujú rozťahnutý O-kružok na obrobku.

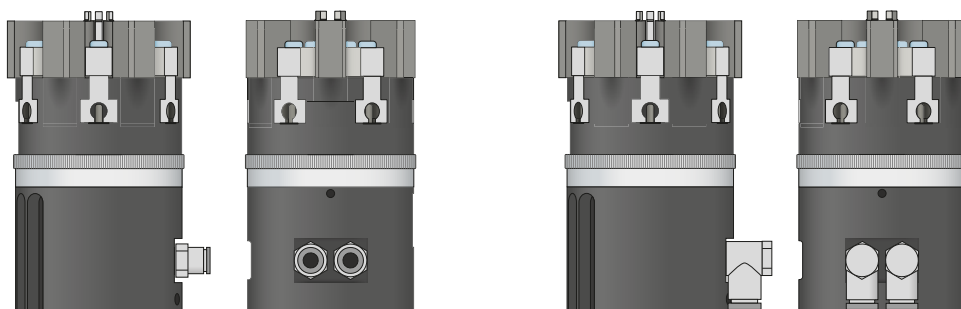


### Upínacie čeluste

Pomocou upínacích čelustí sa O-kružok rozšíri na predtým nastavený zdvih rozpínania prostredníctvom nastavovacieho krúžku na chápadle.



## NAPÁJANIE

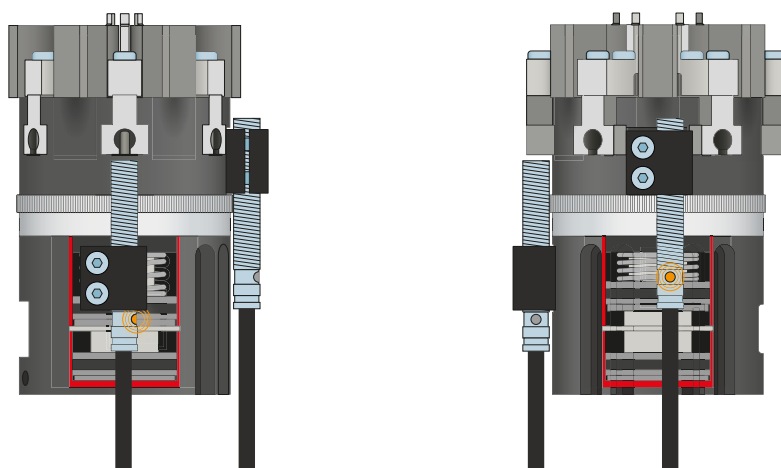


### Pneumatické skrutkové spoje

K dispozícii sú v priamom a zahnutom konštrukčnom tvare. Voliť sa môžu v závislosti od priestorových podmienok alebo montážnej situácie.



## SENZOR



### Indukčné senzory – NJ

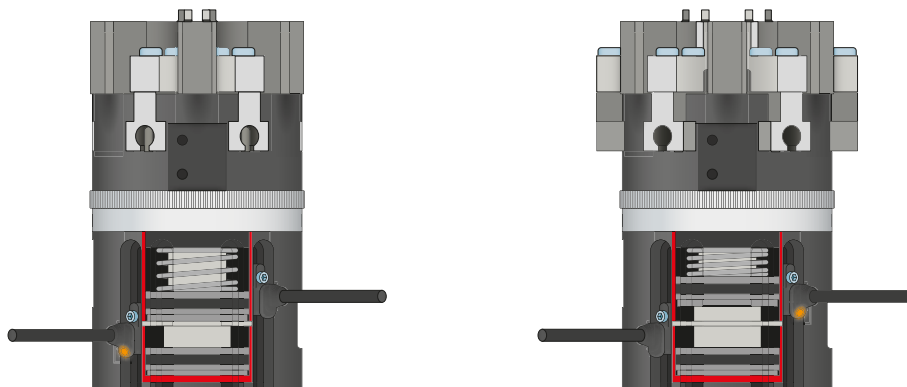
Zdvih rozpínania je možné zisťovať pomocou indukčného senzora v kombinácii so zvierkownicou. Spínací jazýček musí byť zhotovený špecificky pre danú aplikáciu.

# MONTÁŽNE CHÁPADLO PRE O-KRÚŽKY, VONKAJŠIE SÉRIA GS – OPIS FUNKCIE



## SENZOR

MFS01



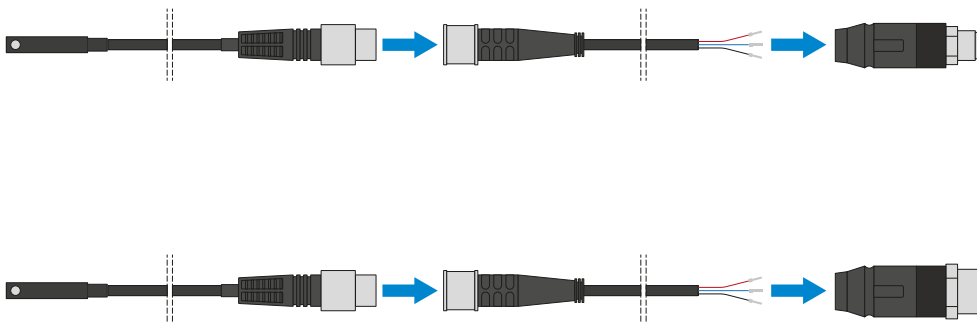
### 1-bodové senzory magnetického poľa – MFS

#### Na bezkontaktnú kontrolu polohy piestu

Tento senzor je namontovaný v drážke C chápadla a detekuje magnety pripevnené na čeľustiach chápadla. MFS01 je k dispozícii vo vyhotoveniach s 5 m káblom s otvoreným prameňom drôtených laniek a s 0,3 m káblom s konektorom.



## PRIPOJENIA/OSTATNÉ



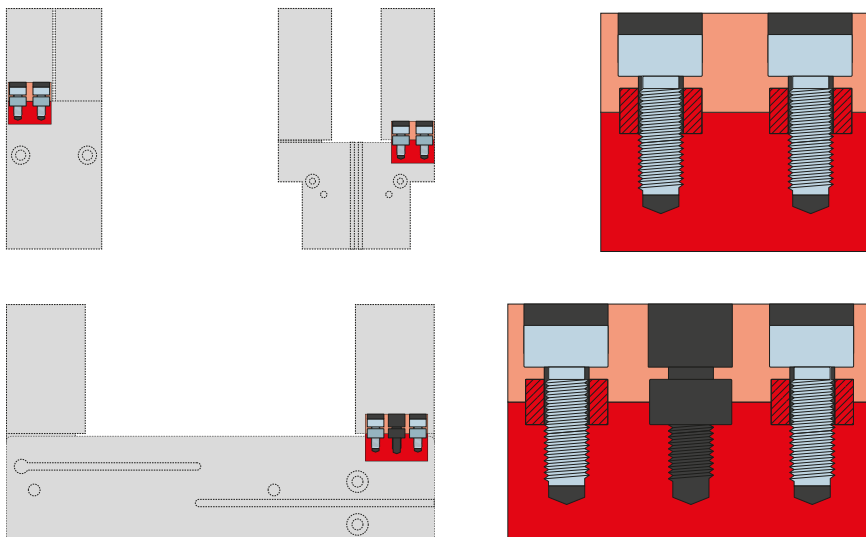
### Konektor

#### Na predĺženie a sériové pripojenie pripojovacích vedení pre senzoriku

K dispozícii sú káble s dĺžkou 5 m s otvoreným prameňom drôtených laniek. Káble je možné samostatne skrátiť podľa konkrétnych potrieb alebo sa môžu sériovo pripojiť s konektormi vo veľkostiach M8 a M12.



## PRIPOJENIA/OSTATNÉ



### Strediace puzdrá

#### Na definované určenie polohy rozpínacích čelustí

Strediace puzdrá sa vkladajú do uložení uchopovacích čelustí, aby sa definovala poloha rozpínacích čelustí. Strediace puzdrá sú analogické s kolíkovým spojením.