

PINZA PARA MONTAJE DE JUNTAS TÓRICAS EXTERIOR SERIE GS

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



▶ Tecnología probada

La fiabilidad con una trayectoria probada de más de 20 años le garantiza una producción sin fallos

▶ Recorrido de apertura ajustable

Evita una expansión excesiva de la junta tórica y asegura una calidad de producción constante

▶ Detección mediante detectores magnéticos

La detección de posiciones finales le ofrece tiempos de ciclo más cortos y un control general

▶ CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE

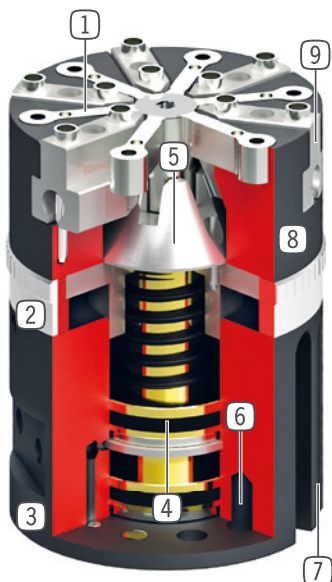
Tamaño constructivo

GSXXX

5 millones de ciclos sin mantenimiento (máx.)	●
Sensor inductivo	●
Detector magnético	●
IP30	●



► SUS VENTAJAS EN DETALLE



- ① **Mordaza de expulsión**
- para la expulsión de la junta tórica
- ② **Ajuste del recorrido**
- para el ajuste del recorrido de apertura
- ③ **Abastecimiento de energía**
- alternativamente por varios lados
- ④ **Accionamiento**
- dos cilindros neumáticos de simple efecto
- ⑤ **Transmisión de fuerza**
- directamente a través de un cono
- ⑥ **Fijación y posicionamiento**
- axial, en la base de la pinza
- ⑦ **Ranura para detectores magnéticos**
- alojamiento para detector inductivo
- ⑧ **Carcasa robusta y ligera**
- Aleación de aluminio anodizado duro
- ⑨ **Mordazas**
- alojamiento de los dedos individuales

► DATOS TÉCNICOS

	Carrera de apertura por mordaza, regulable	Ø recomendado de la junta tórica	Peso	Clase IP
Tamaño constructivo	[mm]	[mm]	[kg]	
GS65	3 - 6	4 - 60	0.53	IP30
GS810	4 - 8	30 - 120	2.5	IP30
GS1015	1.6 - 10	40 - 150	6.2	IP30

► MÁS INFORMACIÓN DISPONIBLE ONLINE



Toda la información a un clic: www.zimmer-group.com. Encuentre mediante el n.º de pedido los datos, los dibujos, los modelos en 3D y las instrucciones de servicio del producto que desee en función de su tamaño. Rápido, claro y siempre actualizado.

PINZA PARA MONTAJE DE JUNTAS TÓRICAS EXTERIOR

TAMAÑO CONSTRUCTIVO GS1015

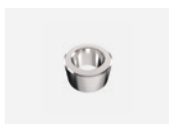
► ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO



► INCLUIDO EN EL SUMINISTRO



2 [pieza]
Soporte de detector
KB8K



20 [pieza]
Anillo de centrado
DST60800

► ACCESORIOS RECOMENDADOS



COMPONENTES DE AGARRE



UB1015-3
Juego de mordazas de expulsión aluminio
10 [pieza]



UB1015-4
Juego de mordazas de sujeción acero
10 [pieza]



SEÑAL



MFS01-K-KHC-P1-PNP
Detector magnético angular, cable de 5 m



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Detector magnético angular, cable de 0,3 m - co-
nector M8



ABASTECIMIENTO DE ENERGÍA



GV1-8X8
Racor recto



CONEXIONES/OTROS



KAG500
Cable conector recto, cable 5 m - Hembra M8



KAW500
Cable conector acodado, cable 5 m - Hembra M8



SEÑAL



NJ8-E2
Detector inductivo - Cable 5 m



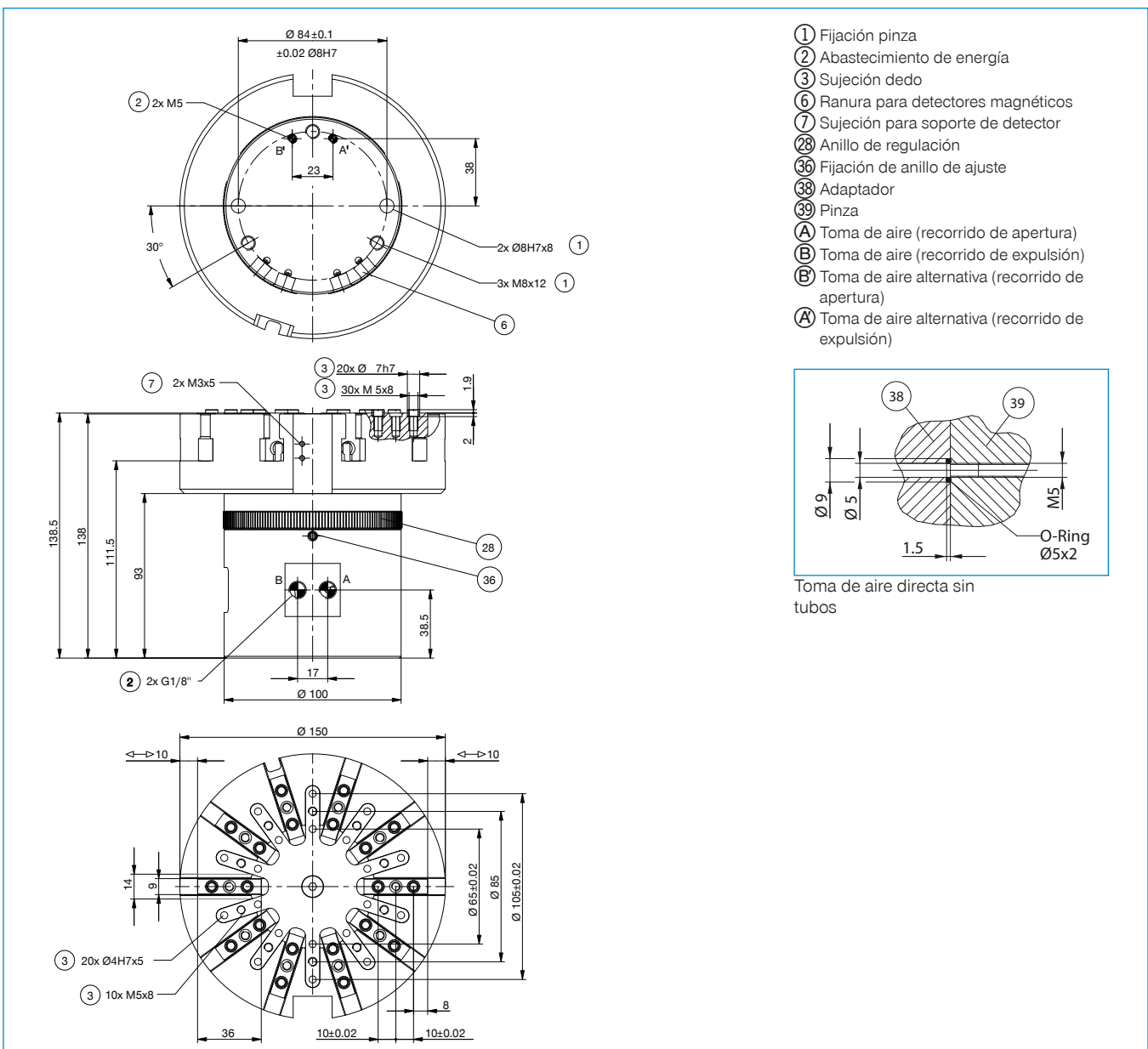
NJ8-E2S
Detector inductivo - Conector M8



S8-G-3
Conector M8 recto confeccionable



Referencia	Datos técnicos
Carrera de apertura por mordaza, regulable mín. [mm]	1.6
Carrera de apertura por mordaza, regulable máx. [mm]	10
Carrera de expulsión [mm]	15
Fuerza de apertura [N]	1450
Mín. Ø recomendado de la junta torica [mm]	40
Máx. Ø recomendado de la junta torica [mm]	150
Cantidad de mordazas [Cantidad]	10
Tiempo de cierre [s]	0.05
Tiempo de apertura [s]	0.05
Precisión de repetición +/- [mm]	0.05
Presión de servicio mín. [bar]	3
Presión de servicio máx. [bar]	8
Presión de servicio nominal [bar]	6
Temperatura de servicio mín. [°C]	5
Temperatura de servicio máx. [°C]	+80
Protección según IEC 60529	IP30
Peso [kg]	6.2

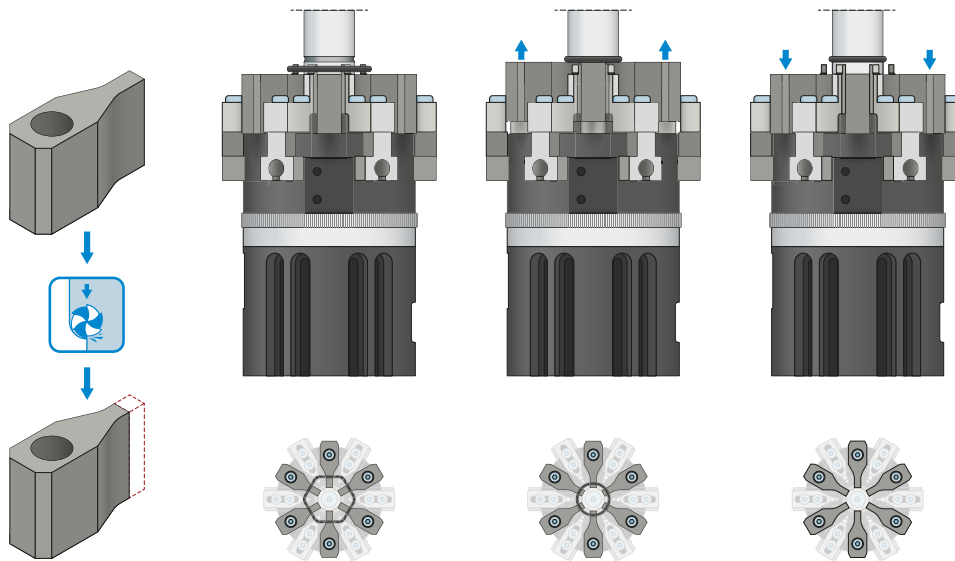


PINZA PARA MONTAJE DE JUNTAS TÓRICAS EXTERIOR

DESCRIPCIÓN DE LAS FUNCIONES DE LA SERIE GS

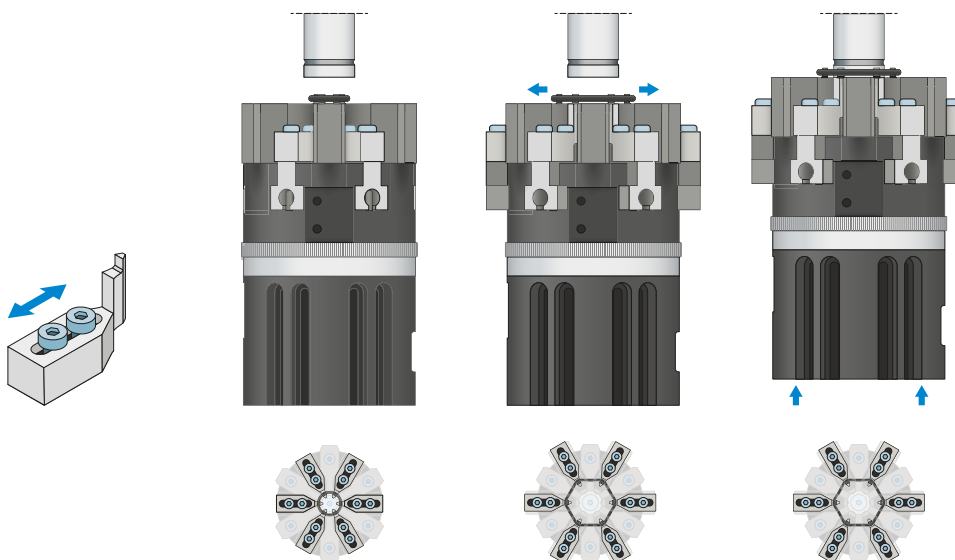


COMPONENTES DE AGARRE



Mordazas de expulsión

Las mordazas de expulsión rascan la junta tórica separada en la pieza de trabajo.

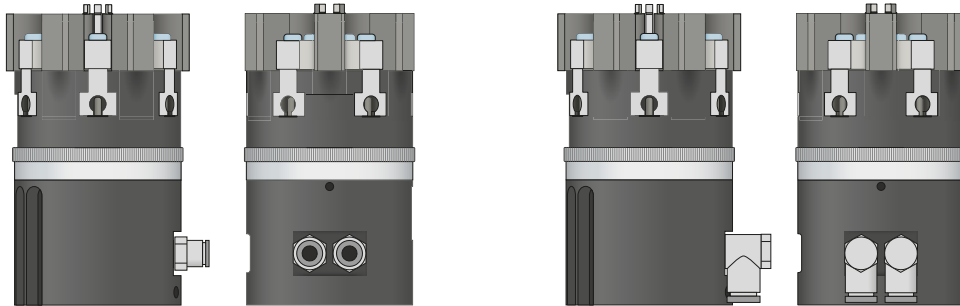


Dedos universales

Mediante los dedos universales, la junta tórica se amplía al recorrido de apertura ajustado previamente mediante el anillo de regulación en la pinza.



ABASTECIMIENTO DE ENERGÍA

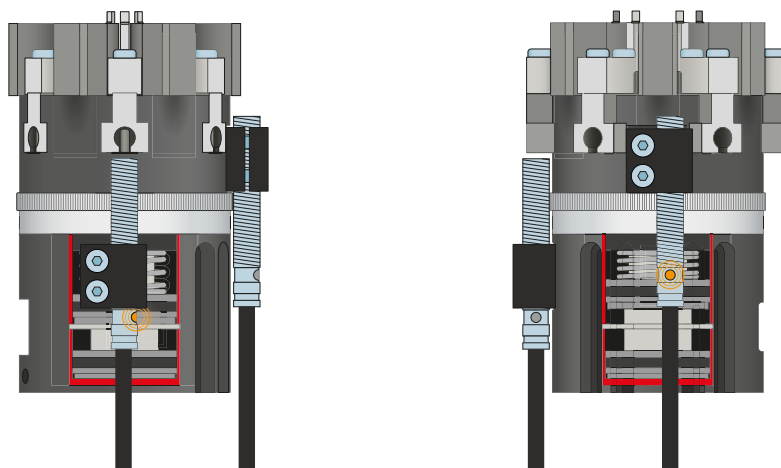


Racores neumáticos

Disponibles en forma constructiva recta y acodada. Pueden seleccionarse libremente según las condiciones de espacio o la situación de montaje.



SEÑAL



Detectores inductivos – NJ

El recorrido de apertura puede detectarse mediante un sensor inductivo en combinación con un soporte de detector. El interruptor de leva debe fabricarse en función de la aplicación.

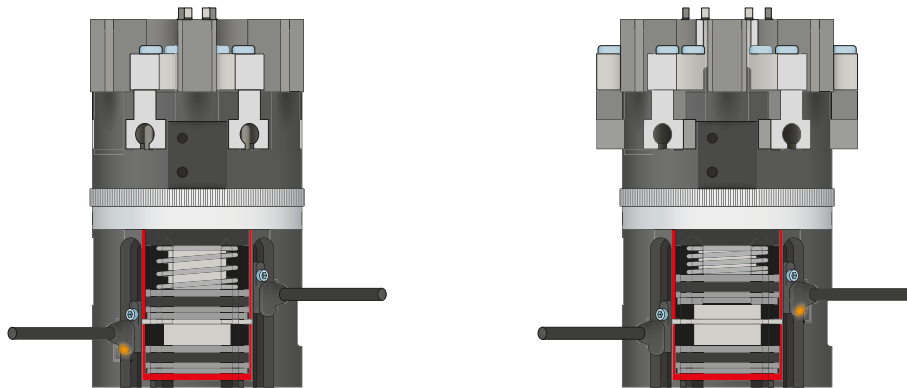
PINZA PARA MONTAJE DE JUNTAS TÓRICAS EXTERIOR

DESCRIPCIÓN DE LAS FUNCIONES DE LA SERIE GS



SEÑAL

MFS01



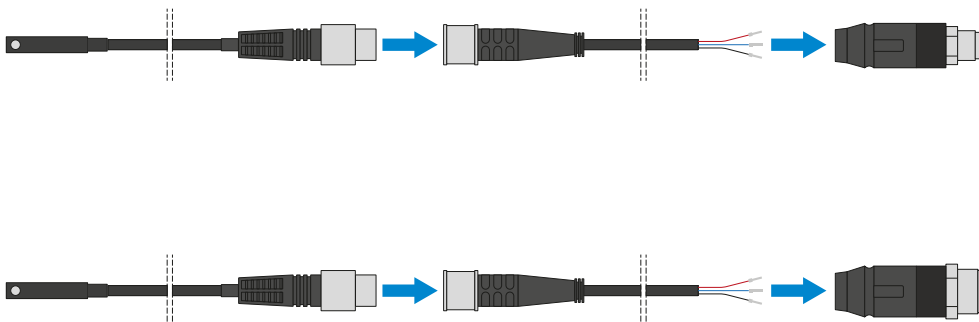
Detectores magnéticos de 1 punto: MFS

Para la detección sin contacto de la posición del émbolo

Este sensor se monta en la ranura en C de la pinza y detecta los imanes colocados en la mordaza. La MFS01 está disponible en las versiones de 5 m de cable con extremo de hilo abierto y 0,3 m de cable con conector.



CONEXIONES/OTROS



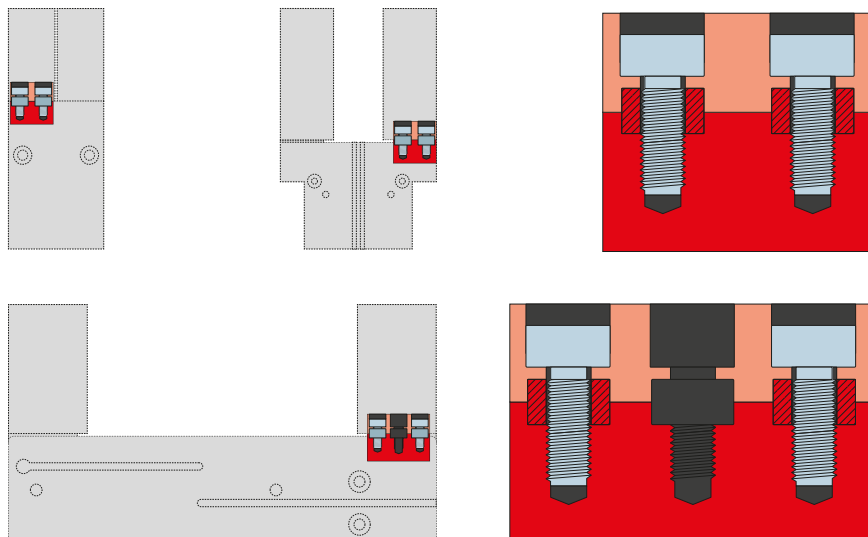
Cable conector

Para prolongar y confeccionar las líneas de conexión para los grupos de sensores

Se suministran cables con una longitud de 5 m con extremo de hilo abierto. Los cables pueden acortarse individualmente según las respectivas necesidades o bien confeccionarse con conectores en los tamaños M8 y M12.



CONEXIONES/OTROS



Casquillos de centraje

Para una determinación de la posición definida de las mordazas de apertura

Los casquillos de centraje se insertan en los ajustes de las mordazas para definir la posición de las mordazas de apertura. Los casquillos de centraje pueden compararse a una unión mediante pasadores.