

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

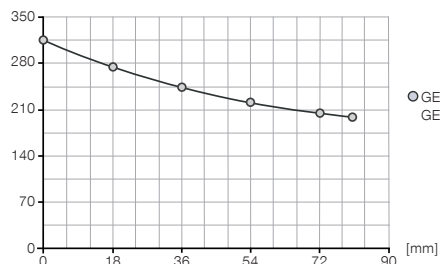
TAILLE DE FABRICATION GEP1606

► SPÉCIFICATIONS PRODUIT



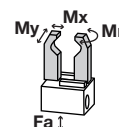
► Diagramme des forces

[N] Montre la force de préhension en fonction de la longueur des mors.



► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr	10
Mx	25
My	10
Fa	400

► FOURNI



Anneau de centrage

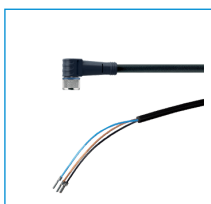
BDST40800



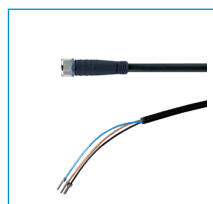
Contrôleur

ELEGR04

► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



Connecteur enfichable
Équerre Câble 5 m -
Douille M8
KAW500



Connecteur enfichable
droit Câble 5 m - Douille
M8
KAG500

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GEP1606C	GEP1606O
Course par mors [mm]	6	6
Force de préhension à la fermeture (réglable) max. [N]	280	-
Force de préhension à l'ouverture (réglable) max. [N]	-	280
Temps d'ouverture [s]	0.4	0.4
Temps de fermeture [s]	0.4	0.4
Précision de répétition +/- [mm]	0.1	0.1
Tension [V]*	24	24
Courant max. réglable par potentiomètre [mA]	210	210
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	80	80
Protection de IEC 60529	IP67	IP67
Poids [kg]	1.5	1.5

*Tension 12 volts sur demande

