PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO SERIE GD300

▶ VANTAGGI DEL PRODOTTO



"L'Economico"

Concentrarsi sull'essenziale

Il tipo più economico di presa: così riducete i vostri costi di produzione

Guida scanalata a T sperimentata

Questo sistema di guida affermato e sperimentato garantisce come nessun altro la massima sicurezza di processo

► Struttura compatta

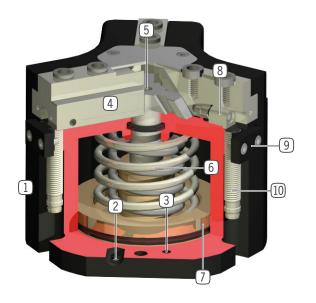
Riduce i profili d'interferenza nella vostra applicazione

CARATTERISTICHE DELLA SERIE

Dimensioni costruttive	Versione					
GD3XX	N	NC	NO	S	SC	SO
Molla in chiusura C		•			•	
Molla in apertura O			•			•
Forza elevata S				•	•	•
10 milioni di cicli esenti da manutenzione (max.)	•	•	•	•	•	•
+ 🔐 Sensore induttivo	•	•	•	•	•	•
Sensore magnetico	•	•	•	•	•	•
Con pressurizzazione	•	•	•	•	•	•
IP 40 IP40	•	•	•	•	•	•



► I VANTAGGI IN DETTAGLIO



1 Carcassa robusta e leggera

- Lega di alluminio anodizzata a spessore

2 Alimentazione

- possibile su più lati

(3) Fissaggio e posizionamento

- in alternativa su più lati, per un montaggio personalizzato

4 Ganascia

- fissaggio delle ganasce personalizzate

5 Meccanismo cuneo-gancio a comando forzato

- movimento delle ganasce sincronizzato
- elevata trasmissione di forza

6 Sistema di mantenimento della forza di presa integrato

- molla integrata nel cilindro come riserva di forza

7 Rilevamento della posizione

- magnete permanente per il rilevamento diretto della posizione del pistone

8 Contatto sensore regolabile integrato

- rilevamento diretto del movimento delle ganasce

9 Supporto sensore

- fissaggio per il sensore induttivo (10)

DATI TECNICI

	Corsa per ganascia	Forza di presa	Peso	Classe IP
Dimensioni costruttive	[mm]	[N]	[kg]	
GD303	3	200 - 300	0,13 - 0,16	IP40
GD304	2 - 4	450 - 1500	0,22 - 0,28	IP40
GD306	3 - 6	750 - 2300	0,5 - 0,65	IP40
GD308	4 - 8	1200 - 4000	0,85 - 1,2	IP40
GD310	5 - 10	2000 - 6400	1,6 - 2,2	IP40
GD312	6 - 12	3500 - 9250	2,7 - 3,8	IP40
GD316	8 - 16	6500 - 19100	5,1 - 8	IP40
GD320	10 - 20	8200 - 18700	9,6	IP40
GD330	15 - 30	15300 - 34700	24	IP40

▶ ULTERIORI INFORMAZIONI DISPONIBILI ONLINE



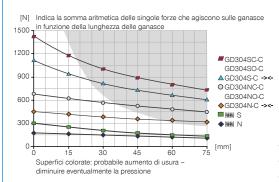
Tutte le informazioni con un clic: www.zimmer-group.com. Con il numero d'ordine potete accedere a dati, disegni, modelli 3D e istruzioni per l'uso del prodotto desiderato nella dimensione più adatta per voi. Veloce, semplice e sempre attuale.

PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO **DIMENSIONI COSTRUTTIVE GD304**

▶ SPECIFICHE PRODOTTO



Diagramma forza di presa



Forze e momenti

Indica forze statiche e coppie che possono agire in aggiunta alla forza di presa.



Mr [Nm]	8
Mx [Nm]	15
My [Nm]	15
Fa [N]	700

► IN DOTAZIONE



2 [pezzi] Supporti sensore KB3-08



6 [pezzi] Boccole di centraggio DST40400

ACCESSORI CONSIGLIATI



COMPONENTI DI PRESA



UB304

Kit di ganasce universali alluminio



ALIMENTAZIONE DI ENERGIA



DSV1-8 Valvola di ritegno



UB304ST

Kit di ganasce universali acciaio



DSV1-8E

Valvola di ritegno con scarico rapido



ADS304N-S

Pressore N / S



SENSORISTICA



ADS304C-O

Pressore NC / NO / SC / SO



NJ3-E2SK

Sensori induttivi cavi 0,3 m - Spina M8





ALIMENTAZIONE DI ENERGIA



Raccordi filettati lineari



MFS01-S-KHC-P1-PNP

Sensore magnetico angolato, cavo 0,3 m - spina M8





GVM5



MFS02-S-KHC-P1-PNP

Sensore magnetico lineare, cavo 0,3 m - spina M8





WVM5

Raccordi filettati angolari

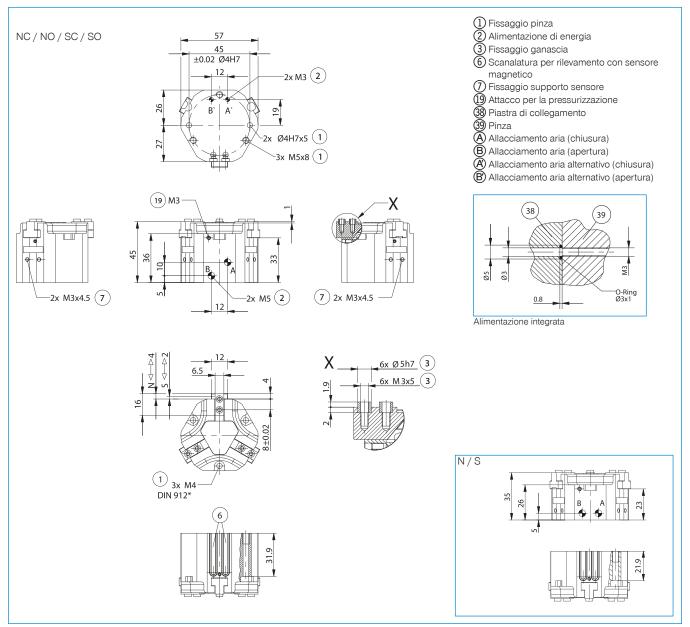


MFS02-S-KHC-IL

Sensore di posizione diritto, cavo 0,3 m - connet-



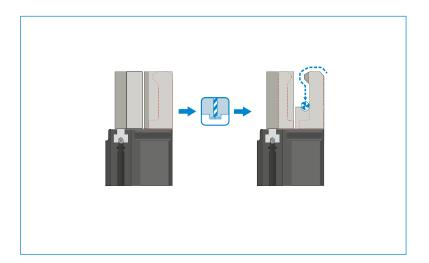
	Dati tecnici					
Numero d'ordine	GD304N-C	GD304NC-C	GD304NO-C	GD304S-C	GD304SC-C	GD304SO-C
Corsa per ganascia [mm]	4	4	4	2	2	2
Forza di presa in chiusura [N]	450	650		1000	1400	
Forza di presa in apertura [N]	500		700	1100		1500
Forza di presa min. assicurata dalla molla [N]		200	200		400	400
Tempo di chiusura [s]	0.025	0.02	0.03	0.025	0.02	0.03
Tempo di apertura [s]	0.025	0.03	0.02	0.025	0.03	0.02
Ripetibilità +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pressione di esercizio min. [bar]	2	4	4	2	4	4
Pressione di esercizio mass. [bar]	8	8	8	8	8	8
Pressione di esercizio nominale [bar]	6	6	6	6	6	6
Temperatura di esercizio min. [°C]	+5	+5	+5	+5	+5	+5
Temperatura di esercizio mass. [°C]	+80	+80	+80	+80	+80	+80
Volume d'aria per ciclo [cm3]	9.2	19	19	9.2	19	19
Grado di protezione secondo IEC 60529	IP40	IP40	IP40	IP40	IP40	IP40
Peso [kg]	0.23	0.28	0.28	0.23	0.29	0.28



PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO SERIE GD300 DESCRIZIONE FUNZIONALE

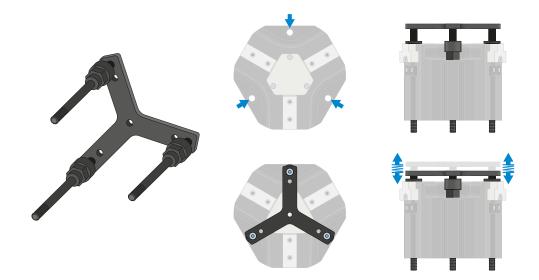


COMPONENTI DI PRESA



Ganasce universali - UB300

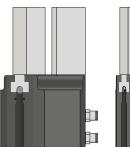
Quando le ganasce sono aperte, il pressore serve per il posizionamento a molla del pezzo in lavorazione contro un arresto. Questo riduce notevolmente le sollecitazioni sulla pinza che si verificano durante l'assemblaggio.



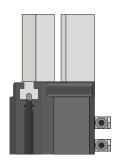
Pressore - ADS300

Quando le ganasce sono aperte, il pressore serve per il posizionamento a molla del pezzo in lavorazione contro un arresto. Questo riduce notevolmente le sollecitazioni sulla pinza che si verificano durante l'assemblaggio.





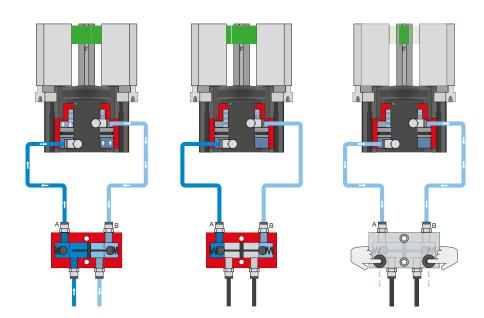






Raccordi pneumatici

Disponibili in versione diritta e angolare. Possono essere scelti liberamente a seconda delle condizioni di spazio o della situazione di installazione.

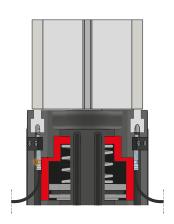


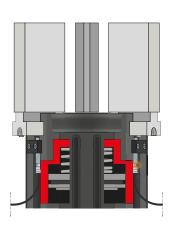
Valvola di ritegno - DSV

Garantisce il mantenimento sicuro della forza e della posizione in caso di calo della pressione del sistema
Con la valvola antiritorno integrata e sbloccabile, la pressione di sistema della pinza viene mantenuta in caso di arresto d'emergenza. Per garantire il funzionamento, la valvola deve essere montata il più vicino possibile al raccordo per l'aria della pinza. Nella variante E sono montati due interruttori a pulsante con i quali è possibile sfiatare la pinza in maniera controllata.

PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO SERIE GD300 DESCRIZIONE FUNZIONALE







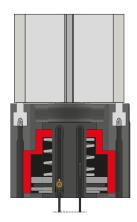
Sensori induttivi - NJ

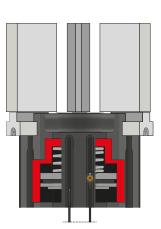
Il sensore viene inserito nel supporto sensore fino all'arresto e bloccato. Quindi l'adattamento nella posizione desiderata viene eseguito regolando la linguetta di comando. I sensori sono disponibili nelle versioni 5 m di cavo con estremità a trefoli aperti, 0,3 m di cavo con spina e con uscita connettore diretta.



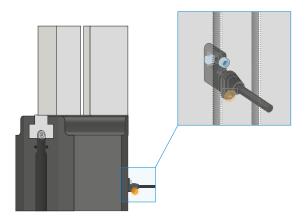
SENSORISTICA

MFS02





MFS01



Sensori magnetici a 1 punto - MFS

Per il rilevamento senza contatto della posizione del pistone

Questi sensori sono montati nella scanalatura a C della pinza e rilevano il magnete collegato al pistone della pinza. Per garantire l'utilizzo in diverse condizioni di spazio, i sensori sono disponibili in due varianti. Mentre l'MFS02 orizzontale, con uscita cavo dritta, scompare quasi completamente nella scanalatura a C della pinza, l'MFS01 verticale è più alto, ma ha un'uscita cavo sfasata di 90°. Queste varianti sono disponibili nelle versioni con 5 m di cavo con estremità a trefoli aperti e 0,3 m di cavo con connettore.

PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO SERIE GD300 DESCRIZIONE FUNZIONALE

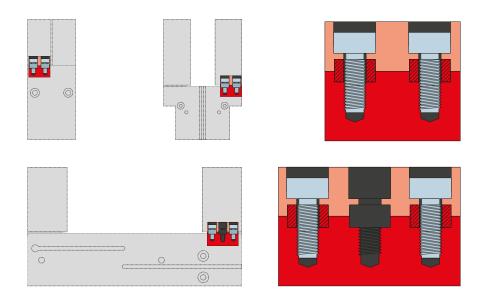




Connettore a spina

Per l'estensione e il confezionamento dei cavi di collegamento

Sono disponibili cavi lunghi 10 m con i trefoli aperti in corrispondenza dell'estremità. I cavi possono essere accorciati a seconda delle esigenze individuali o assemblati con connettori di grandezza M12. Per il collegamento IO-Link è disponibile un cavo lungo 5 m con connettore/presa.



Boccole di centraggio

Per la determinazione della posizione delle ganasce

Le boccole di centraggio vengono inserite negli accoppiamento delle ganasce per definirne la posizione. Le boccole di centraggio sono paragonabili a un collegamento con perno.