



기계 기술

모터 스피들

시스템 액세서리

THE KNOW-HOW FACTORY

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER GROUP

초지일관 고객 중심

당사는 지난 수 년간 고객에게 혁신적인 맞춤형 솔루션을 제공해오고 있습니다. 지속적으로 성장해 온 ZIMMER사가 드디어 새로운 이정표를 세웠습니다. 바로 "KNOW-HOW FACTORY" 출범입니다. 이러한 성공에 비결이 있을까요?

초석. 최상의 제품과 서비스는 지금까지 당사의 성장을 이끌어 온 기반입니다. 정교한 솔루션과 핵심적 기술 혁신이 Zimmer가에서 비롯됩니다. 이것이 무엇보다 기술적인 리더십 요구가 높은 고객들이 당사를 찾는 이유입니다. Zimmer Group은 특히 어렵고 복잡한 상황에서도 최상의 컨디션을 발휘합니다.

스타일. 저희는 학제간 방식으로 생각하고 접근합니다. 개발뿐만 아니라 생산에서도 6가지 기술 영역에서 정교한 공정 솔루션을 제공합니다. Zimmer Group은 모든 부문에 걸쳐 제품과 서비스를 제공하고 있습니다. 고객의 문제에 맞는 개별 맞춤 솔루션을 전세계에 제공합니다.

동기 부여. 고객 중심 마인드야말로 당사의 핵심 성공 요인입니다. 당사는 최상의 서비스 제공업체입니다. Zimmer Group의 본사 담당자는 당사의 고객들에게 요구 사항에 맞는 서비스를 제공해 드립니다. 최강의 솔루션과 폭넓은 제품 및 서비스로 개별적인 고객 관리를 해드립니다.



기술



핸들링 기술

30년 이상의 경험과 업계 노하우: 저희가 보유한 전기, 공압, 유압 핸들링 구성 부품과 시스템은 전 세계 선두를 달립니다.

구성 부품. 2,000개 이상의 표준화된 그리퍼, 피벗 유닛, 로봇 부품 및 기타 다수의 부품. 기술적으로 뛰어난 선도적인 제품을 종류별로 갖추었으며 높은 공급력을 보장합니다.

준표준. 당사의 모듈형 공법은 공정 자동화의 개별 구성 및 높은 혁신율을 구현합니다.



댐핑 기술

산업용 댐핑 기술과 SOFT CLOSE 제품은 KNOW-HOW FACTORY의 혁신 및 선구자 정신을 나타냅니다.

산업용 댐핑 기술. 표준 또는 고객 맞춤형 솔루션: 당사 제품은 최소 설치 공간에서 최고 사이클 수와 최대 에너지 흡수를 자랑합니다.

Soft Close. 최고 품질과 공급력의 공압용 댐퍼와 유체 댐퍼의 개발 및 대량 생산.

OEM과 직접 생산. 당사는 세계적으로 이름난 많은 기업의 파트너로서, 구성 부품, 인입 시스템 또는 전체 생산 설비를 생산합니다.



리니어 기술

리니어 기술의 구성 부품과 시스템은 고객의 개별 요구에 맞추어 개발합니다.

클램핑 및 브레이킹 엘리먼트. 당사는 프로파일 및 원형 레일뿐 아니라 모든 제조업체의 다양한 가이드 시스템을 위한 4,000개 이상의 옵션을 제공합니다. 수동, 공압식, 전기식 또는 유압식 등 모든 구동 방식을 취급합니다.

유연성. 당사의 클램핑 및 브레이킹 엘리먼트는 Z 축이나 가공 테이블과 같은 가동 구성 부품이 제 위치에 고정되어 있으며 기계나 설비가 비상 상황에서 가능한 한 신속하게 멈추도록 합니다.



공정 기술

공정 기술의 시스템과 구성 부품에서 는 고효율이 중요합니다. 저희는 높은 수준의 고객별 맞춤형 솔루션으로 유명합니다.

축적된 풍부한 경험. 저희의 노하우로 재료, 공정, 공구 개발에서 제품 설계와 시리즈 제품 생산까지 일관되게 작업합니다.

뛰어난 생산성. Zimmer Group은 유연성, 고품질, 정확도로 생산에 임하며, 이는 고객 맞춤형 제품에서도 동일하게 적용됩니다.

시리즈별 생산. 금속(MIM), 탄성중합체, 플라스틱으로 이루어진 고도 기술 제품을 신속하고 유연하게 생산합니다.



기계 기술

ZIMMER GROUP은 혁신적 금속, 목재 및 복합재료를 가공하는 모든 분야의 공구 시스템을 개발합니다. 당사는 수많은 고객의 시스템 파트너 및 혁신 파트너로서 함께 일합니다.

지식과 경험. 교환 장치, 공구 인터페이스 및 공구 시스템에서 수십 년 이어 온 개발 협력과 업계 노하우 덕분에 세계적으로 첨단 과제를 맡아 해결해오고 있습니다.

구성 부품. 수많은 표준 구성 부품은 바로 출고해서 납품하며 금속과 목재 가공 산업 전반에 걸쳐 OEM과 최종 고객을 위한 혁신적인 고객 맞춤형 시스템을 개발합니다.

다양성. 머시닝 센터, 터닝 머신 또는 유연 생산 셀 등 모든 분야에서 Zimmer Group의 구동 공구, 홀더, 유닛 또는 드릴 헤드가 사용되고 있습니다.



시스템 기술

맞춤형 시스템 솔루션 개발 분야에서 ZIMMER GROUP은 세계 선두 전문업체 중 하나입니다.

맞춤형. 20명 이상의 숙련된 설계자와 프로젝트 개발자로 구성된 팀이 최종 고객 및 시스템 통합업체와 긴밀하게 협력하여 특정 작업을 위한 맞춤형 솔루션을 개발하고 제작합니다. 단순한 그리핑 및 핸들링 솔루션을 비롯하여 복잡한 시스템 솔루션까지 책임집니다.

솔루션. 이러한 시스템 솔루션은 기계 제조, 자동차 및 납품업체, 플라스틱 기술, 전자장치, 소비재 부문, 주조 공장 등 다양한 부문에서 사용됩니다. Know-how Factory는 다수의 기업이 효율적인 자동화로 경쟁할 수 있도록 도와줍니다.

모터 스피들 주문 시 유의사항

주문 번호의 구성

예시:

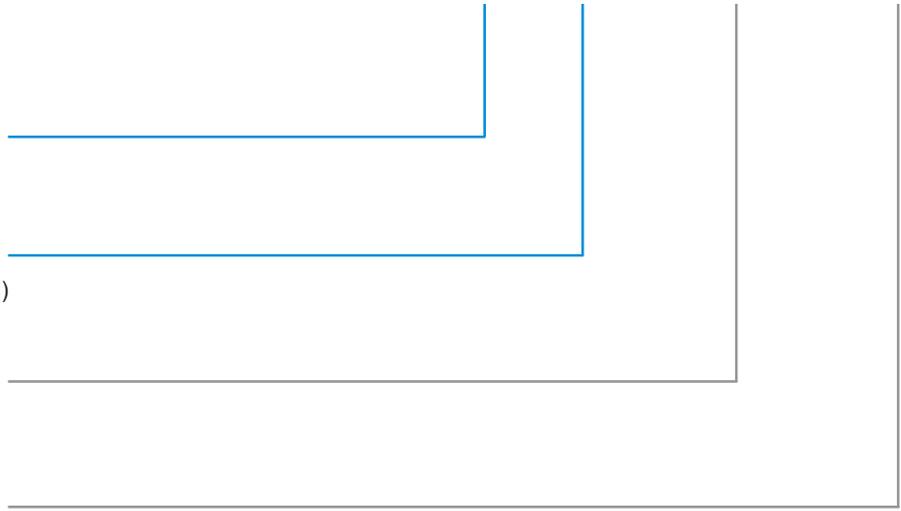
HF 145 - 001 - 001

▶ 모터 스피들
HF 고주파

▶ 사이즈
단위 mm (5mm 로 반올림)

▶ 구성 키트 / 시리즈
일련 번호

▶ 스타일
일련 번호



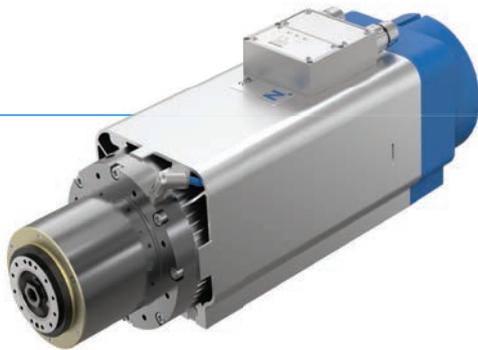
모터 스피들 개요

타입	S1 정격 전력 [kW]	정격 토크 S1 [Nm]	최대 속도 [rpm]	식히다	모터 기술	설비 버전	페이지
HF145-001-001	6	4,9	24.000	선풍기	비동기	기본 스타일	8
HF145-001-002	7,5	6,1	24.000	선풍기	비동기	기본 스타일	10
HF145-001-003	11,8	9,6	24.000	선풍기	비동기	기본 스타일	12
HF145-001-004	6	4,9	24.000	선풍기	비동기	벡터 조정	14
HF145-001-005	7,5	6,1	24.000	선풍기	비동기	벡터 조정	16
HF145-001-006	11,8	9,6	24.000	선풍기	비동기	벡터 조정	18
HF125-002-001	9	7,3	24.000	물	비동기	기본 스타일	20
HF125-002-002	12	9	24.000	물	비동기	기본 스타일	22
HF125-002-004	9	7,3	24.000	물	비동기	벡터 조정	24
HF125-002-005	12	9	24.000	물	비동기	벡터 조정	26
HF150-003-001	14,5	14,7	26.000	물	비동기	벡터 조정	28
HF150-003-003	14,5	14,7	26.000	물	비동기	기본 스타일	30
HF150-005-001	20	18,5	24.000	물	동기화	벡터 조정	32
HF150-005-002	20	14,3	24.000	물	비동기	벡터 조정	34
HF205-006-001	34	83,7	14.000	물	비동기	벡터 조정	36
HF205-006-002	48	153	6.000	물	동기화	벡터 조정	38
시스템 액세서리							41

모터 스피들

HF145-001-001

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 6kW
- ▶ S1 정격 토크 : 4.9Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 선풍기로 공냉
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



IO-Link



미공 인장



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환

▶ 옵션



C 축용 인터페이스



가속도계



벡터 제어 가능/피드백



도구 수동 해제 버튼



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



로봇 교체 장치

페이지 44

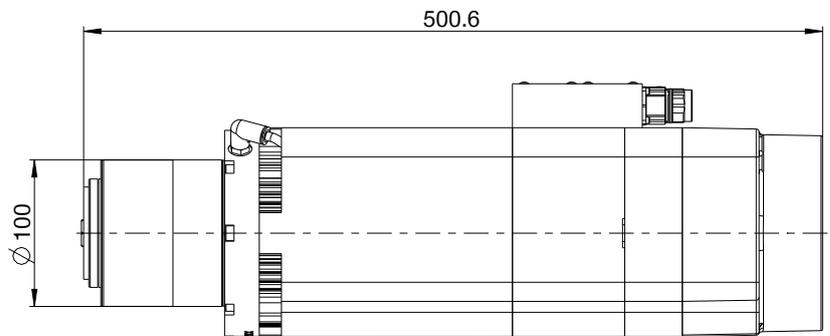
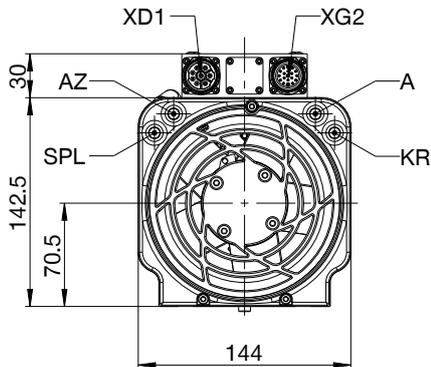
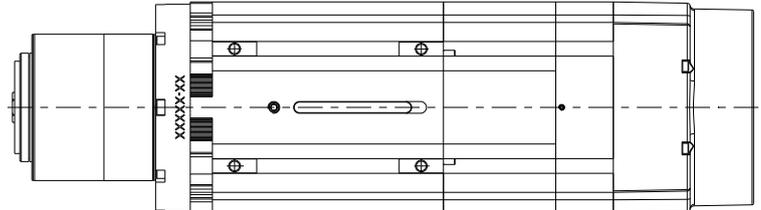
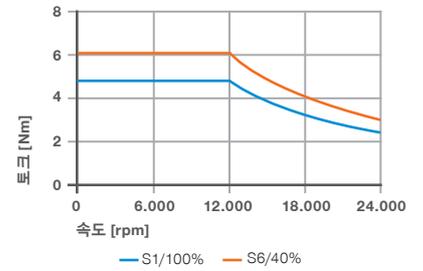
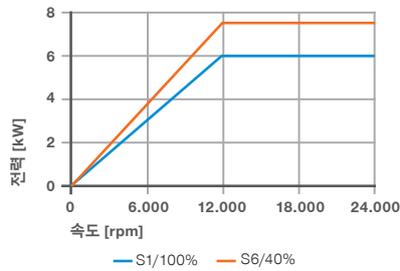
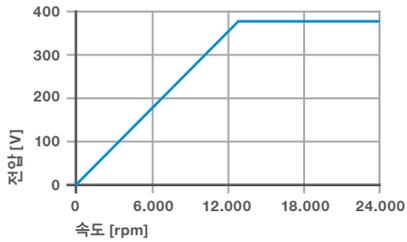
▶ 기술 데이터

▶ HF145-001-001 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	6.0
S1 정격 토크 [Nm]	4.9
정격 전류 S1 [A]	13
정격 회전수 [rpm]	11.780
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	선풍기
무게 [kg]	29

▶ 형세

	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결



모터 스피들

HF145-001-002

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 7.5kW
- ▶ S1 정격 토크 : 6.1Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 선풍기로 공냉
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



IO-Link



미공 인장



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환

▶ 옵션



C 축용 인터페이스



가속도계



벡터 제어 가능/피드백



도구 수동 해제 버튼



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



로봇 교체 장치

페이지 44

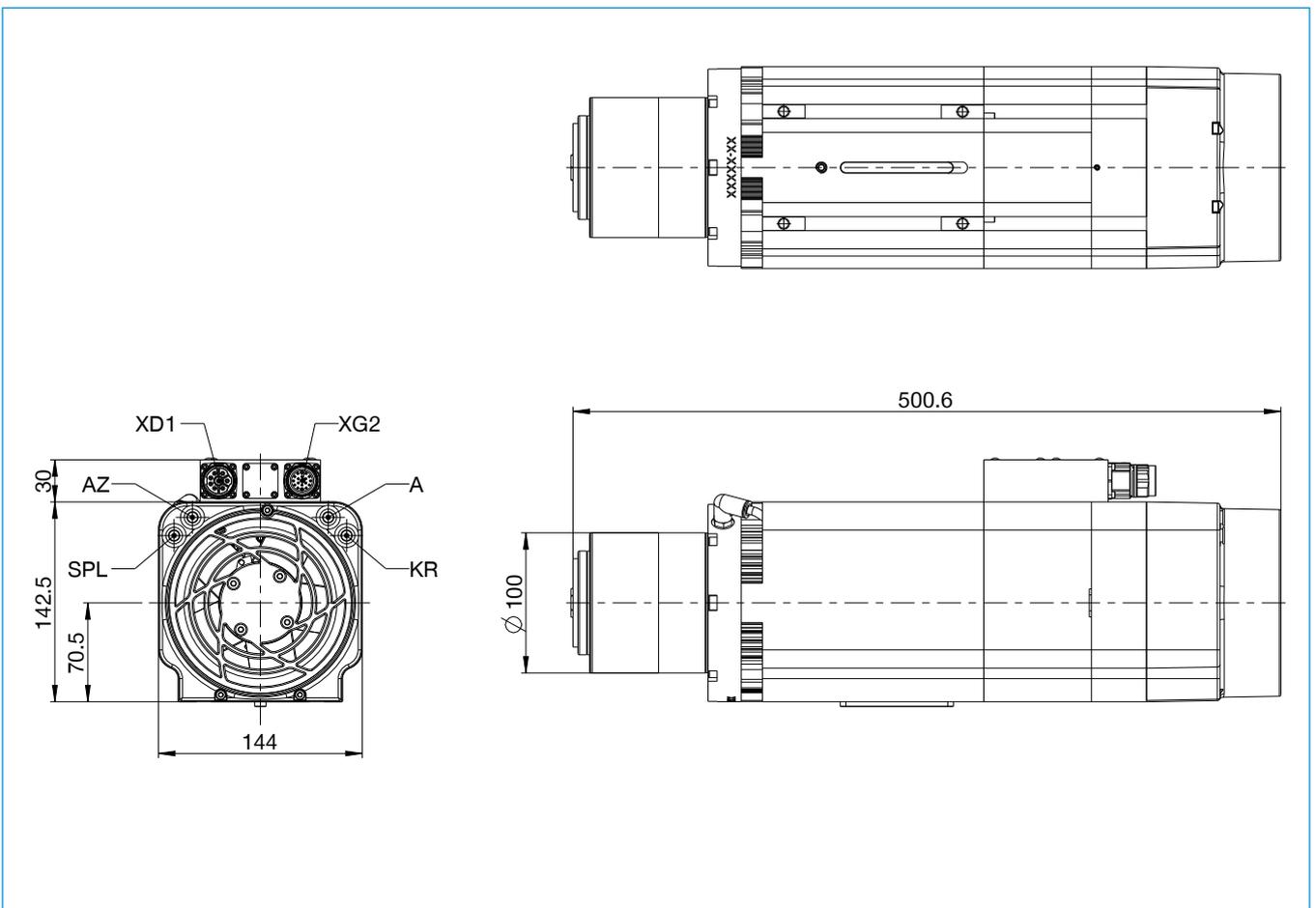
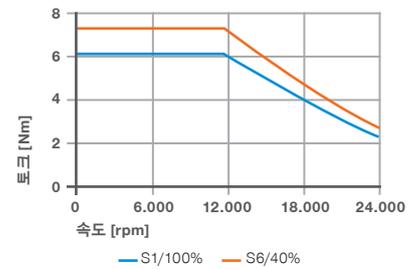
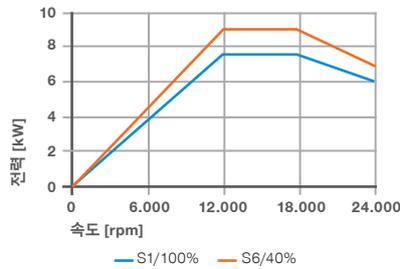
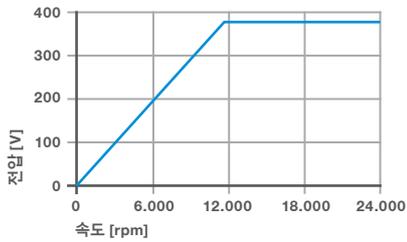
▶ 기술 데이터

▶ HF145-001-002 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	7.5
S1 정격 토크 [Nm]	6.1
정격 전류 S1 [A]	15
정격 회전수 [rpm]	11.770
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	선풍기
무게 [kg]	30

▶ 형세

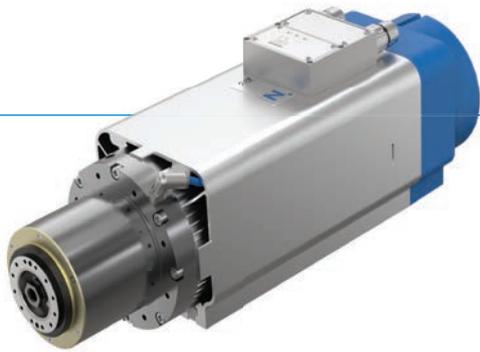
	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결



모터 스피들

HF145-001-003

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 11.8kW
- ▶ S1 정격 토크 : 9.6Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 선풍기로 공냉
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



IO-Link



미공 인장



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환

▶ 옵션



C 축용 인터페이스



가속도계



벡터 제어 가능/피드백



도구 수동 해제 버튼



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43

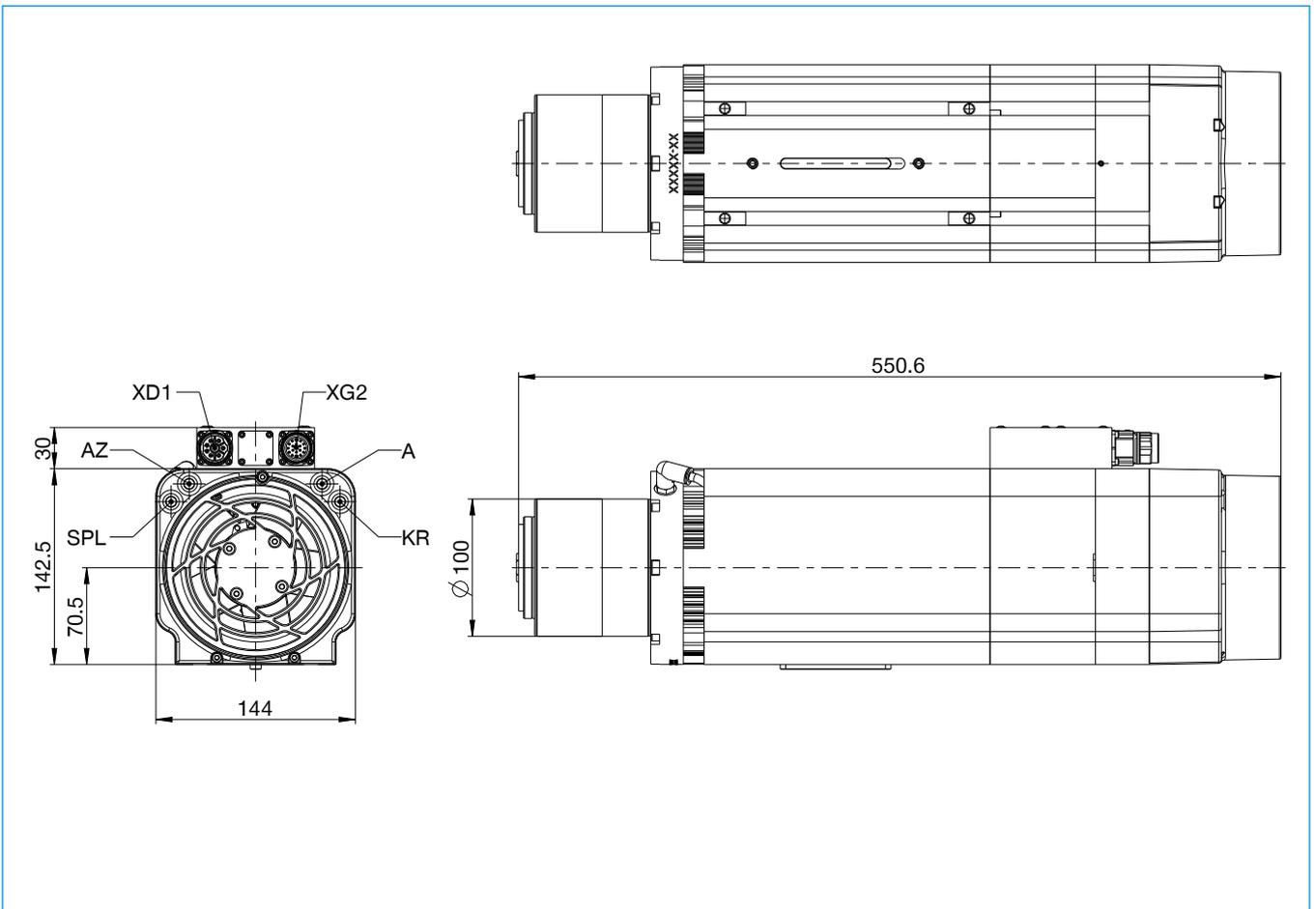
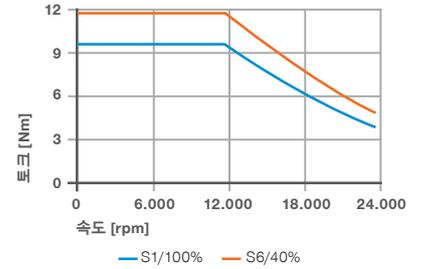
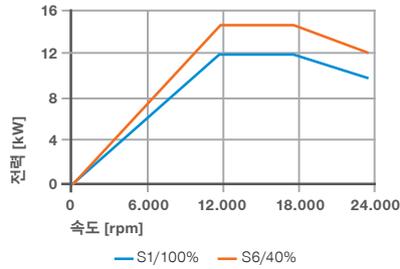
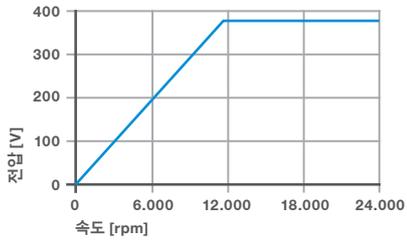
▶ 기술 데이터

▶ HF145-001-003 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	11.8
S1 정격 토크 [Nm]	9.6
정격 전류 S1 [A]	25
정격 회전수 [rpm]	11.780
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식히다	선풍기
무게 [kg]	35

▶ 형세

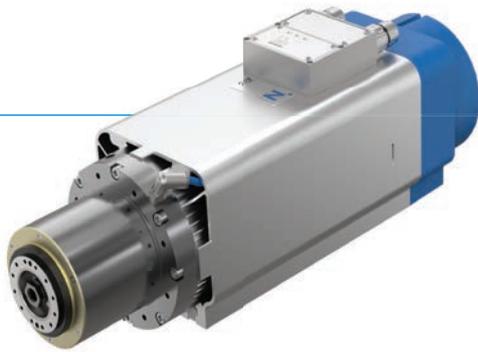
	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결



모터 스피들

HF145-001-004

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 6kW
- ▶ S1 정격 토크 : 4.9Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 선풍기로 공냉
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합
- ▶ 벡터 규제

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



IO-Link



미공 인장



벡터 제어 가능/피드백



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환

▶ 옵션



C 축용 인터페이스



가속도계



도구 수동 해제 버튼



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



인코더 케이블

페이지 43



로봇 교체 장치

페이지 44

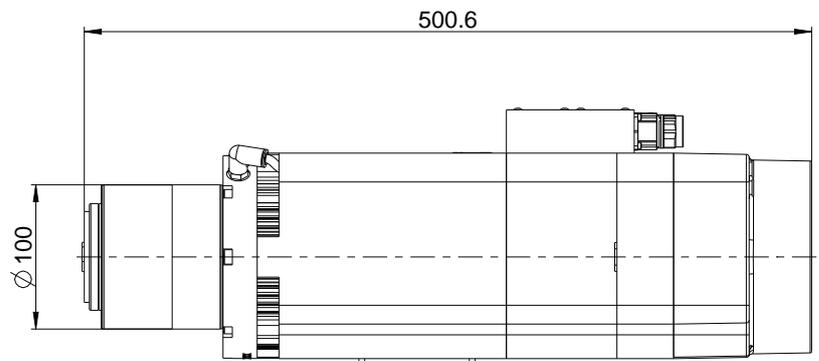
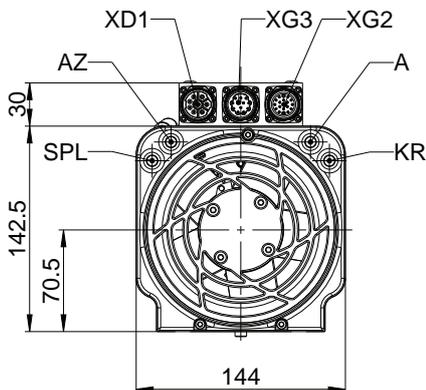
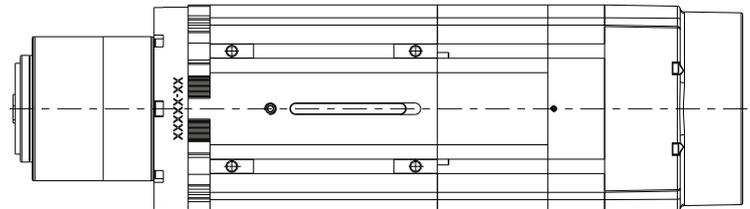
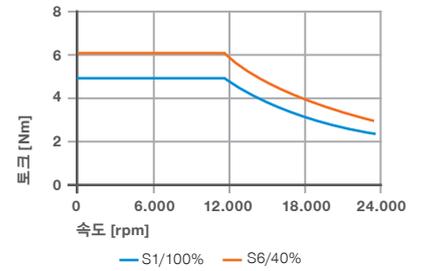
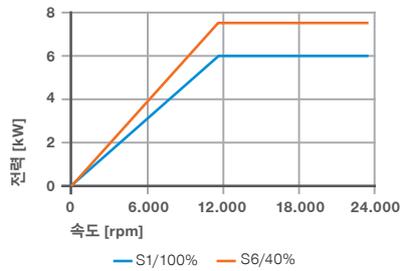
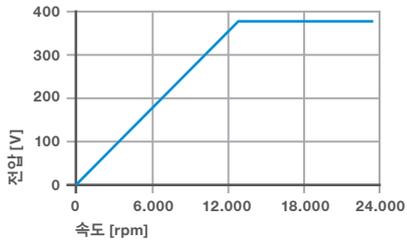
▶ 기술 데이터

▶ HF145-001-004 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	6
S1 정격 토크 [Nm]	4.9
정격 전류 S1 [A]	14
정격 회전수 [rpm]	11.780
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	선풍기
무게 [kg]	29

▶ 형세

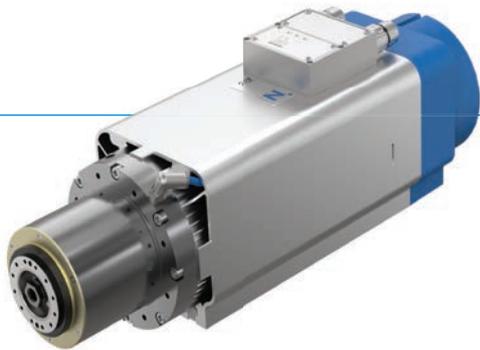
	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결
XG3	위치 및 속도 센서



모터 스피들

HF145-001-005

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 7.5kW
- ▶ S1 정격 토크 : 6.1Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 선풍기로 공냉
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합
- ▶ 벡터 규제

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



IO-Link



미풍 인장



벡터 제어 가능/피드백



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환

▶ 옵션



C 축용 인터페이스



가속도계



도구 수동 해제 버튼



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



인코더 케이블

페이지 43



로봇 교체 장치

페이지 44

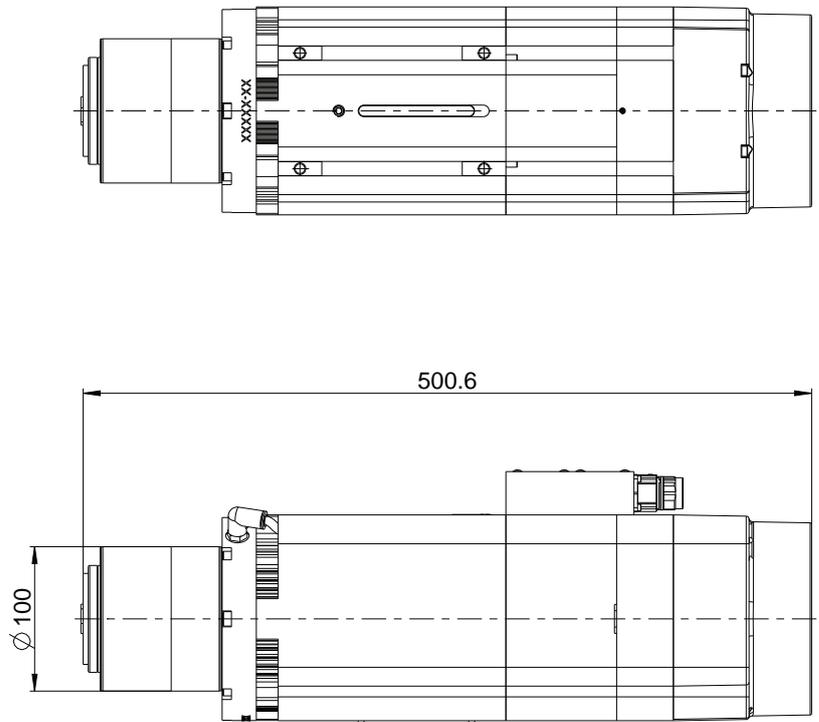
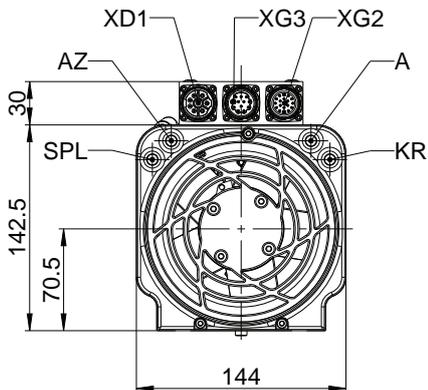
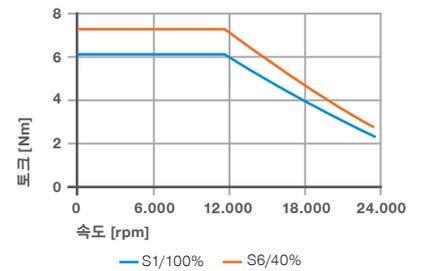
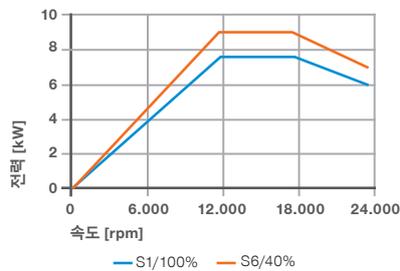
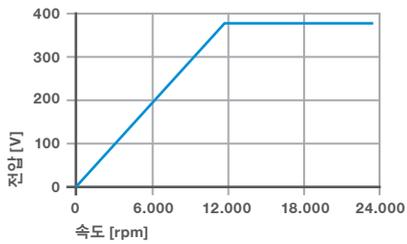
▶ 기술 데이터

▶ HF145-001-005 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	7.5
S1 정격 토크 [Nm]	6.1
정격 전류 S1 [A]	15
정격 회전수 [rpm]	11.770
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	선풍기
무게 [kg]	30

▶ 형세

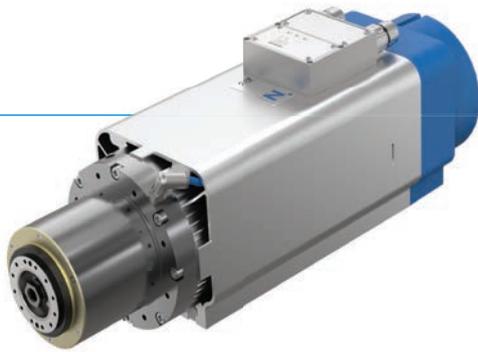
	연결부
A	도구를 풀니다
AZ	도구 고정
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결
XG3	위치 및 속도 센서



모터 스피들

HF145-001-006

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 11.8kW
- ▶ S1 정격 토크 : 9.6Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 선풍기로 공냉
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합
- ▶ 벡터 규제

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



IO-Link



미공 인장



벡터 제어 가능/피드백



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환

▶ 옵션



C 축용 인터페이스



가속도계



도구 수동 해제 버튼



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



인코더 케이블

페이지 43

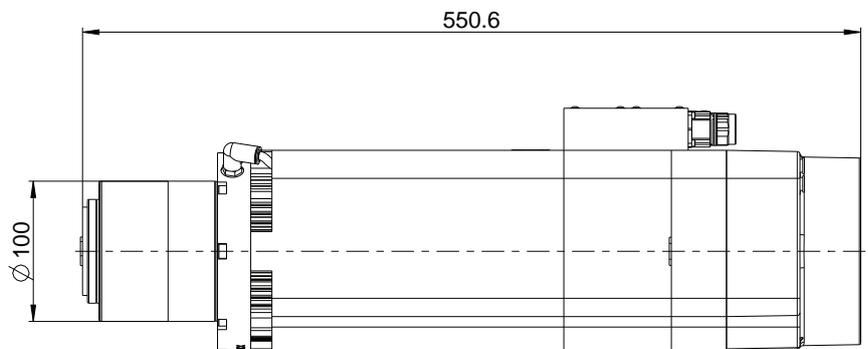
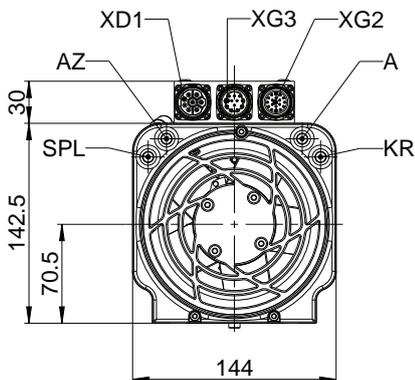
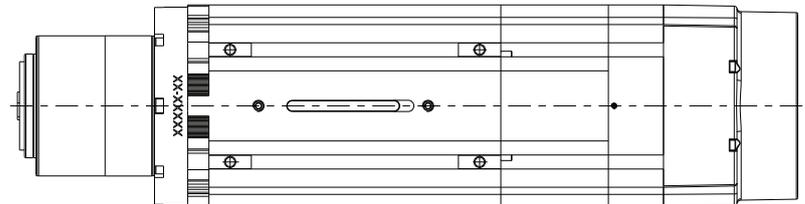
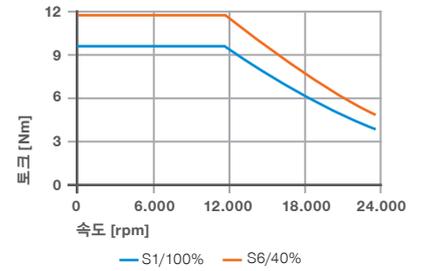
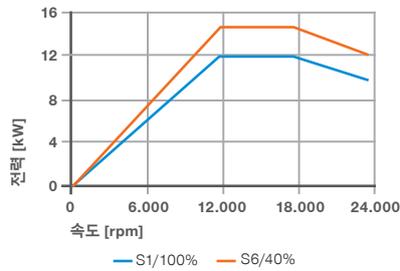
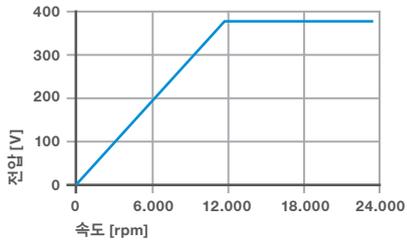
▶ 기술 데이터

▶ HF145-001-006 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	11.8
S1 정격 토크 [Nm]	9.6
정격 전류 S1 [A]	25
정격 회전수 [rpm]	11.780
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	선풍기
무게 [kg]	35

▶ 형세

	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결
XG3	위치 및 속도 센서



모터 스피들

HF125-002-001

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 9kW
- ▶ S1 정격 토크 : 7.3Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 무엇보다도 앵글 헤드에 사용하도록 조정 됨
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



미풍 인장



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환



IO-Link



제어 가능한 연결

▶ 옵션



가속도계



벡터 제어 가능/피드백



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



냉각 장치 /
커넥터 세트

페이지 42



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



로봇 교체 장치

페이지 46

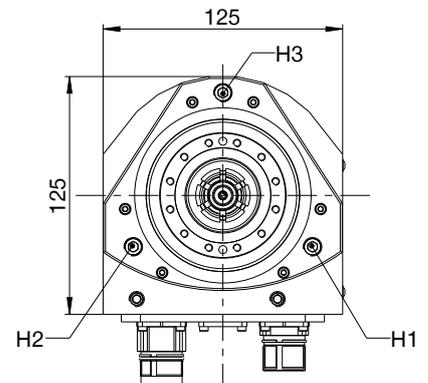
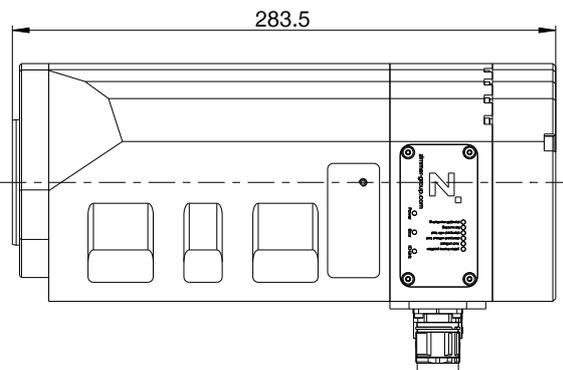
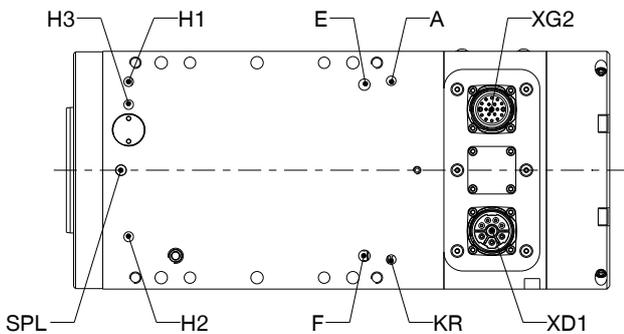
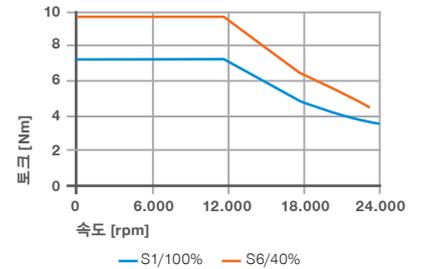
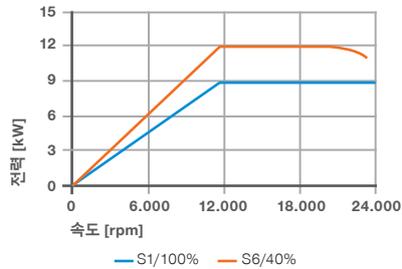
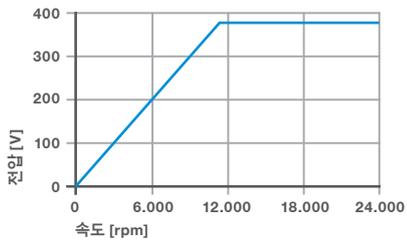
▶ 기술 데이터

▶ HF125-002-001 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	9.0
S1 정격 토크 [Nm]	7.3
정격 전류 S1 [A]	20
정격 회전수 [rpm]	11.750
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	물
무게 [kg]	16

▶ 형세

	연결부
A	도구를 뽑니다
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
Hx	제어 가능한 연결
KR	큰 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결



모터 스피들

HF125-002-002

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 12kW
- ▶ S1 정격 토크 : 9Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 무엇보다도 앵글 헤드에 사용하도록 조정 됨
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



IO-Link



미풍 인장



제어 가능한 연결



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환

▶ 옵션



가속도계



벡터 제어 가능/피드백



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



냉각 장치 /
커넥터 세트

페이지 42



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43

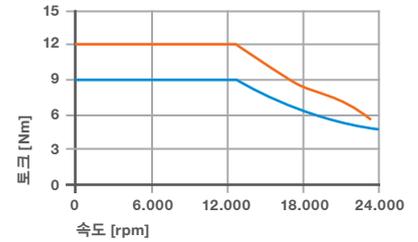
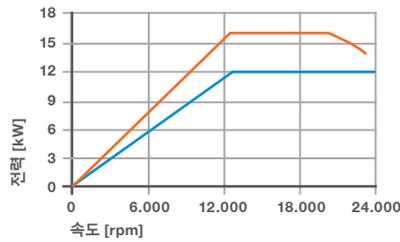
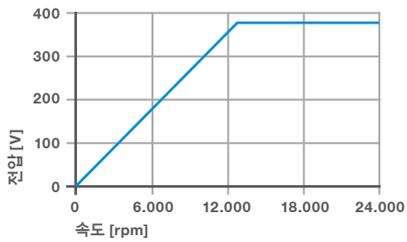
▶ 기술 데이터

▶ HF125-002-002 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	12.0
S1 정격 토크 [Nm]	9.0
정격 전류 S1 [A]	25
정격 회전수 [rpm]	12.730
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	물
무게 [kg]	16

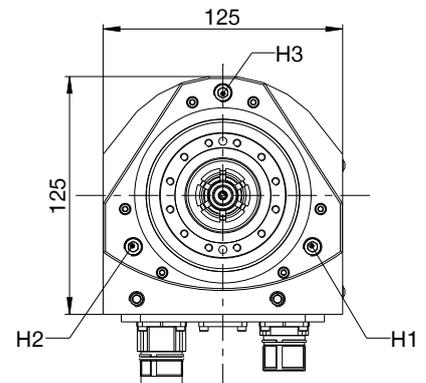
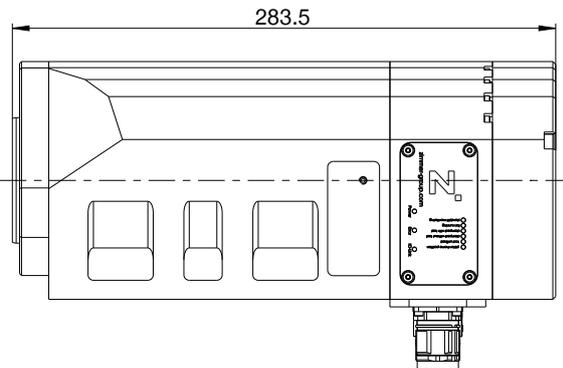
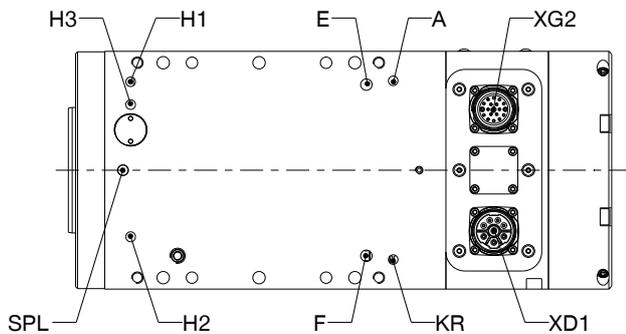
▶ 형세

	연결부
A	도구를 뽑니다
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
Hx	제어 가능한 연결
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%



모터 스피들

HF125-002-004

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 9kW
- ▶ S1 정격 토크 : 7.3Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 무엇보다도 앵글 헤드에 사용하도록 조정 됨
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합
- ▶ 벡터 규제

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



미풍 인장



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환



IO-Link



제어 가능한 연결



벡터 제어 가능/피드백

▶ 옵션



가속도계



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



냉각 장치/
커넥터 세트

페이지 42



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



인코더 케이블

페이지 43



로봇 교체 장치

페이지 46

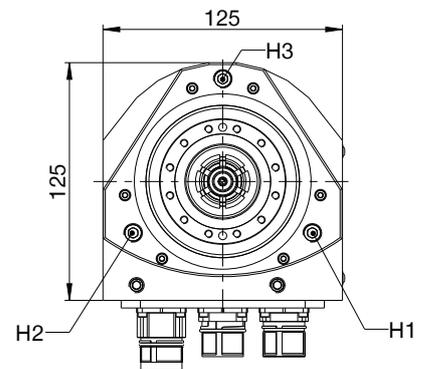
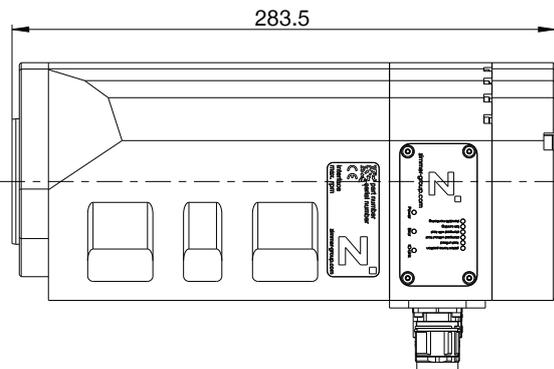
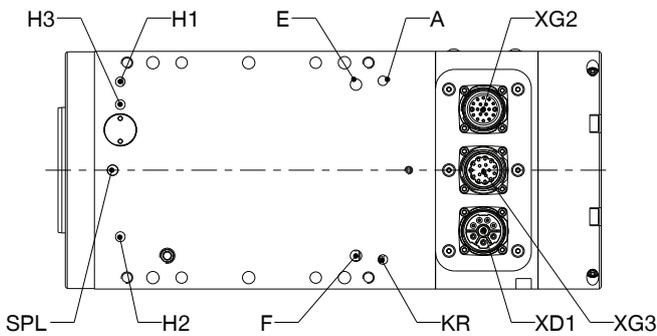
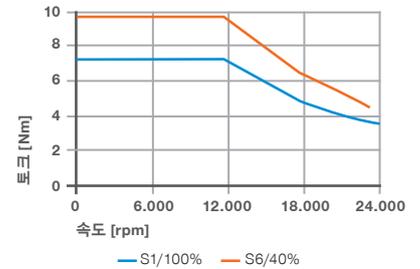
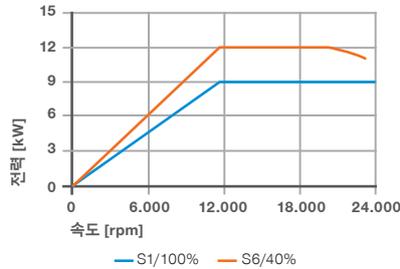
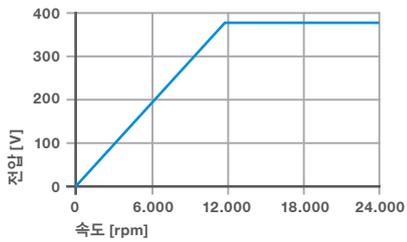
▶ 기술 데이터

▶ HF125-002-004 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	9
S1 정격 토크 [Nm]	7.3
정격 전류 S1 [A]	20
정격 회전수 [rpm]	11.750
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식히다	물
무게 [kg]	16

▶ 형세

	연결부
A	도구를 뽑니 다
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
Hx	제어 가능한 연결
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결
XG3	위치 및 속도 센서



모터 스피들

HF125-002-005

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 12kW
- ▶ S1 정격 토크 : 9Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 무엇보다도 앵글 헤드에 사용하도록 조정 됨
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합
- ▶ 벡터 규제

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



미풍 인장



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환



IO-Link



제어 가능한 연결



벡터 제어 가능/피드백

▶ 옵션



가속도계



집계 용 인터페이스



로봇 교체 장치

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



냉각 장치 /
커넥터 세트

페이지 42



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



인코더 케이블

페이지 43

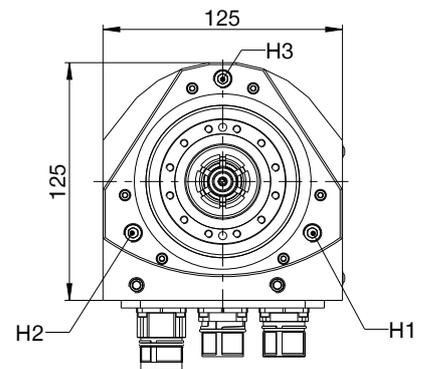
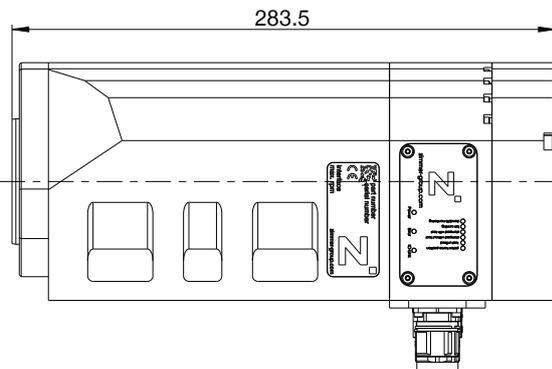
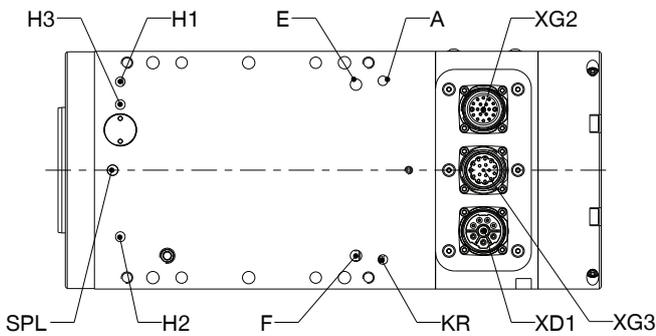
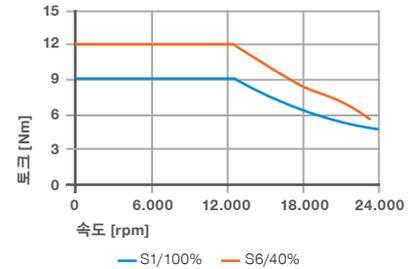
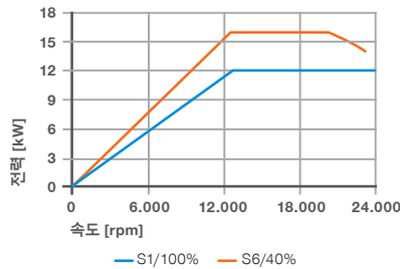
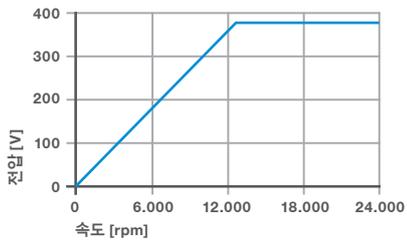
▶ 기술 데이터

▶ HF125-002-005 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	12
S1 정격 토크 [Nm]	9
정격 전류 S1 [A]	25
정격 회전수 [rpm]	12.730
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	물
무게 [kg]	16

▶ 형세

	연결부
A	도구를 뽑니다
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
Hx	제어 가능한 연결
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결
XG3	위치 및 속도 센서



모터 스피들

HF150-003-001

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 14.5kW
- ▶ S1 정격 토크 : 14.7Nm
- ▶ 최대 속도 : 26,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합
- ▶ 벡터 규제

▶ 장비 특징

-  도구 인터페이스의 콘 청소
-  미풍 인장
-  모니터링 도구 홀더
-  밀폐 공기
-  속도 모니터링
-  자동 공구 교환

-  제어 가능한 연결
-  벡터 제어 가능/피드백
-  IO-Link

▶ 옵션

-  집계 용 인터페이스
-  온도 센서

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



냉각 장치 /
커넥터 세트

페이지 42



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



인코더 케이블

페이지 43

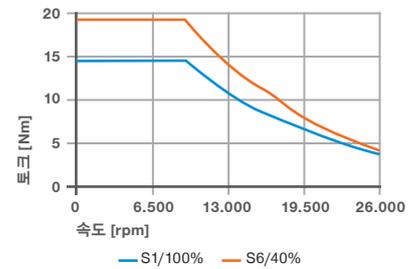
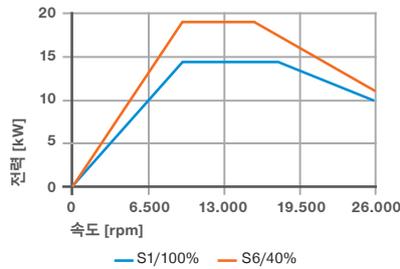
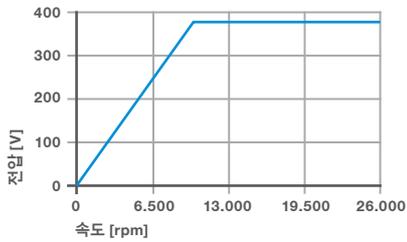
▶ 기술 데이터

▶ HF150-003-001 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	14.5
S1 정격 토크 [Nm]	14.7
정격 전류 S1 [A]	30
정격 회전수 [rpm]	9.450
최대 속도 [rpm]	26.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	물
무게 [kg]	35

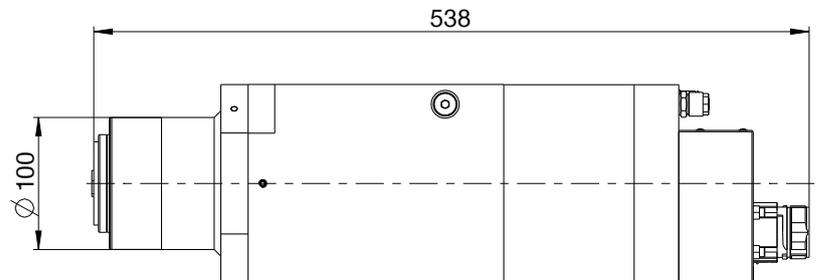
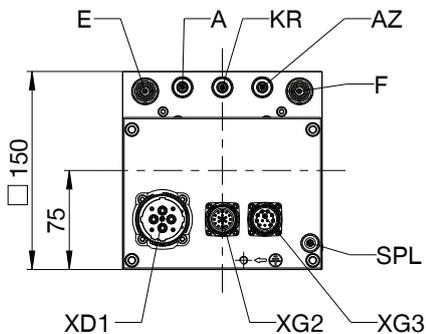
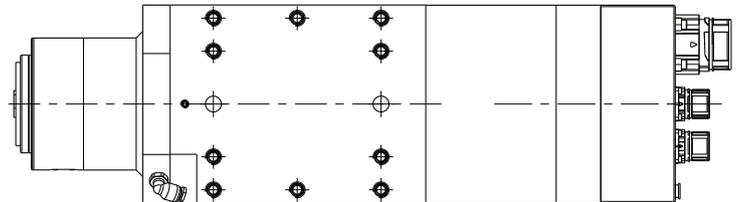
▶ 형세

	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결
XG3	위치 및 속도 센서



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%



모터 스피들

HF150-003-003

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 14.5kW
- ▶ S1 정격 토크 : 14.7Nm
- ▶ 최대 속도 : 26,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ IO-Link 통신
- ▶ 서브 프레임으로 제작
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 목재, 플라스틱, 경금속, 복합재 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



제어 가능한 연결



미풍 인장



IO-Link



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환

▶ 옵션



집계 용 인터페이스



온도 센서



벡터 제어 가능/피드백

▶ 액세서리



주파수 변환기

페이지 41



운영 단위

페이지 41



어댑터
주파수 변환기

페이지 41



냉각 장치/
커넥터 세트

페이지 42



전원 케이블

페이지 43



신호선

페이지 43



인코더 케이블

페이지 43

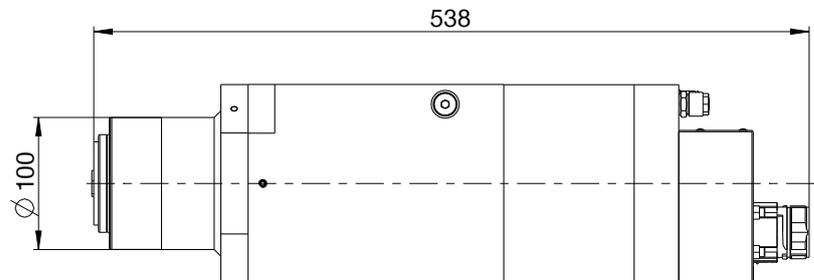
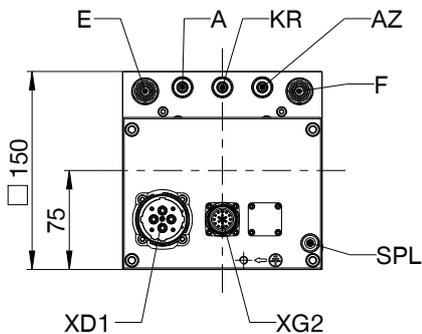
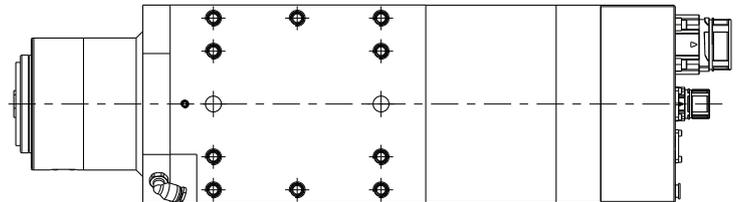
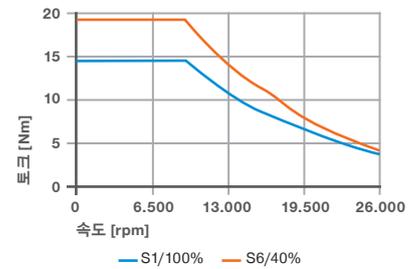
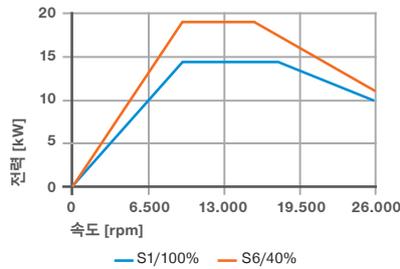
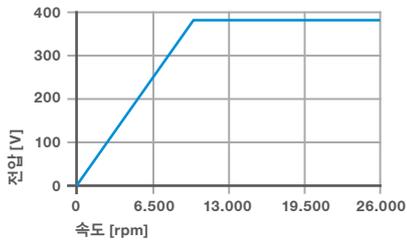
▶ 기술 데이터

▶ HF150-003-003 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	14.5
S1 정격 토크 [Nm]	14.7
정격 전류 S1 [A]	30
정격 회전수 [rpm]	9.450
최대 속도 [rpm]	26.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	물
무게 [kg]	35

▶ 형세

	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결



모터 스피들

HF150-005-001

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 20kW
S1 정격 토크 : 18.5Nm
최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 초고성능 작동(싱크 론 모터)
- ▶ 매우 높은 토크(싱크 론 모터)
- ▶ 앵글 헤드 사용에 적합
- ▶ 경금속, 복합재, 목재 및 플라스틱 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



미공 인장



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환



제어 가능한 연결



벡터 제어 가능/피드백



IO-Link

▶ 옵션



집계 용 인터페이스



온도 센서

▶ 액세서리

우리는 올바른 액세서리의 선택과 디자인을 지원하게 되어 기쁩니다.

▶ 기술 데이터

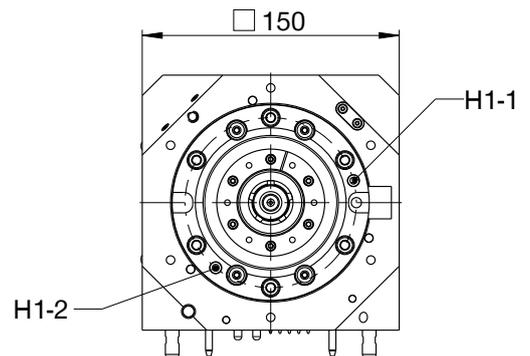
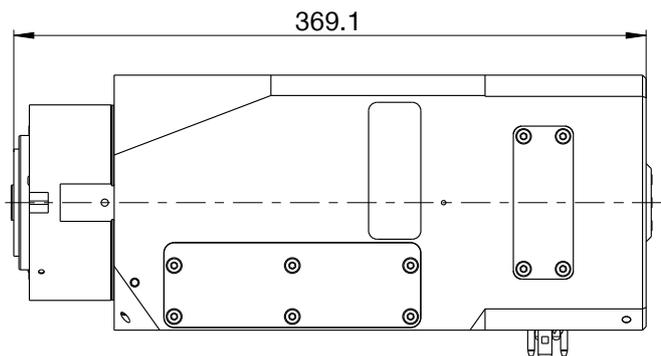
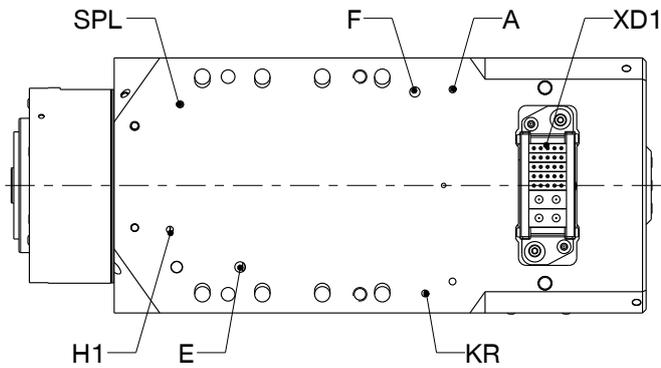
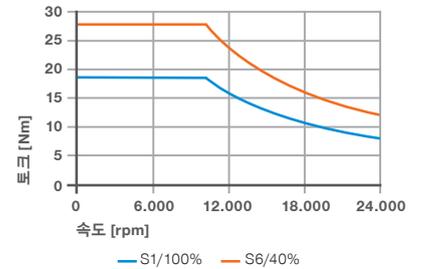
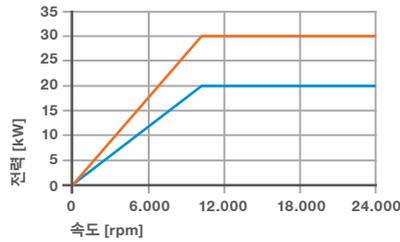
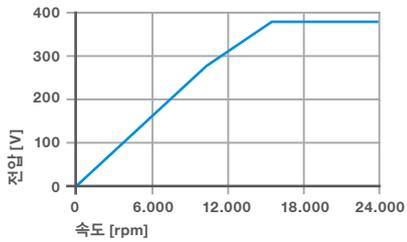
▶ HF150-005-001

3 상, 4 동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	20.0
S1 정격 토크 [Nm]	18.5
정격 전류 S1 [A]	50
정격 회전수 [rpm]	10.300
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	동기화
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	물
무게 [kg]	36

▶ 형세

	연결부
A	도구를 뽑니다
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
Hx	제어 가능한 연결
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스



모터 스피들

HF150-005-002

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 20kW
- ▶ S1 정격 토크 : 14.3Nm
- ▶ 최대 속도 : 24,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 앵글 헤드 사용에 적합
- ▶ 경금속, 복합재, 목재 및 플라스틱 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



미공 인장



모니터링 도구 홀더



밀폐 공기



속도 모니터링



자동 공구 교환



제어 가능한 연결



벡터 제어 가능/피드백

▶ 옵션



집계 용 인터페이스



온도 센서



IO-Link

▶ 액세서리

우리는 올바른 액세서리의 선택과 디자인을 지원하게 되어 기쁩니다.

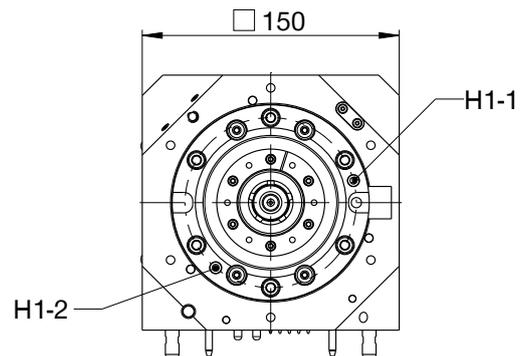
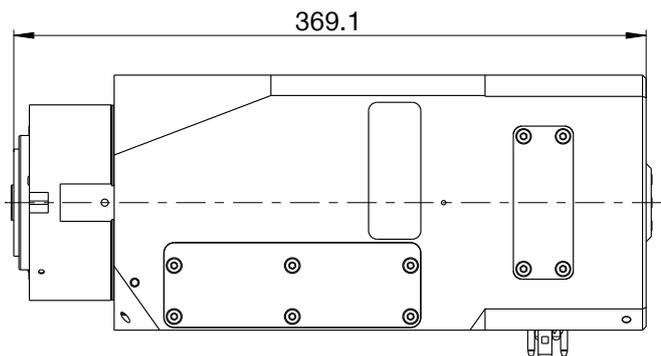
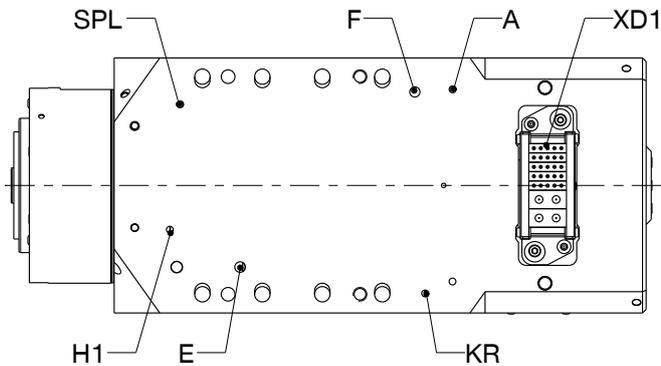
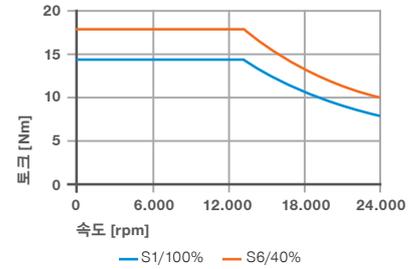
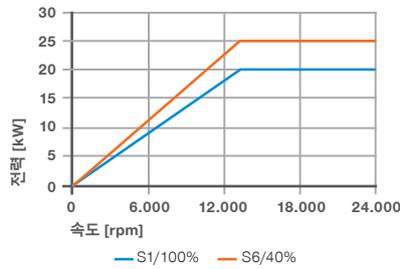
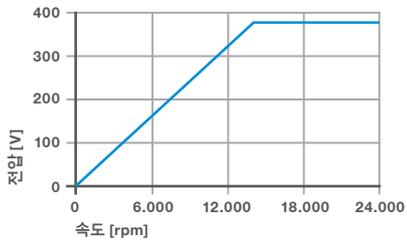
▶ 기술 데이터

▶ HF150-005-002 3 상, 4 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	20.0
S1 정격 토크 [Nm]	14.3
정격 전류 S1 [A]	43
정격 회전수 [rpm]	13.360
최대 속도 [rpm]	24.000
공구 인터페이스	HSK-F63
모터 기술	비동기
극수	4
릴리즈 유닛	공압식
식하다	물
무게 [kg]	36

▶ 형세

	연결부
A	도구를 풀니다
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
Hx	제어 가능한 연결
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스



모터 스피들

HF205-006-001

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 34kW
S1 정격 토크 : 83.7Nm
최대 속도 : 14,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 공작 기계에 사용하도록 조정
- ▶ 황동, 알루미늄, 강철 및 주철 가공에 적합

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



내부 냉각수 공급



가속도계



미공 인장



모니터링 도구 홀더



셀링 에어 쉘



자동 공구 교환



벡터 제어 가능/피드백

▶ 액세서리

우리는 올바른 액세서리의 선택과 디자인을 지원하게 되어 기쁩니다.

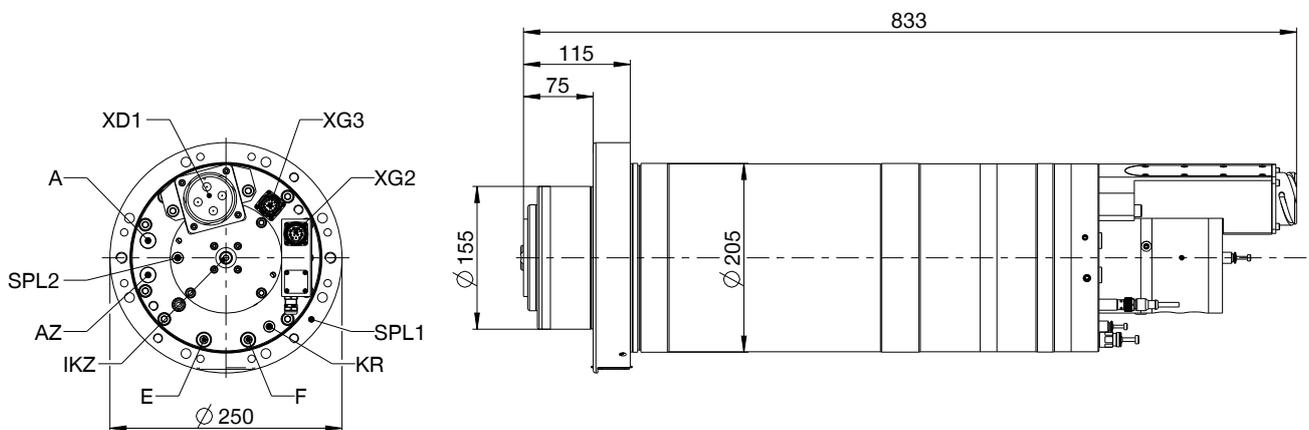
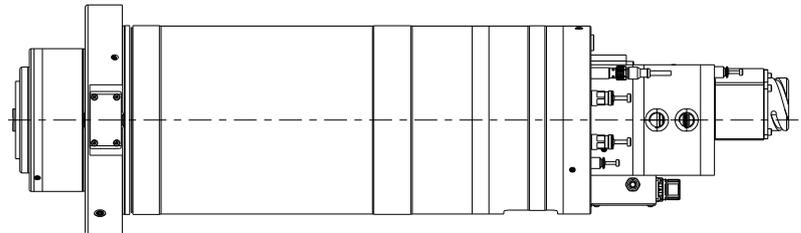
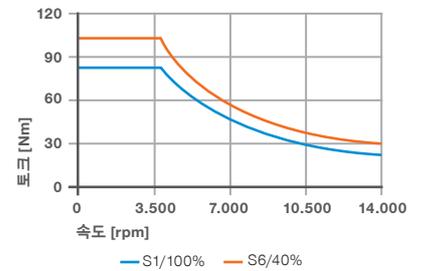
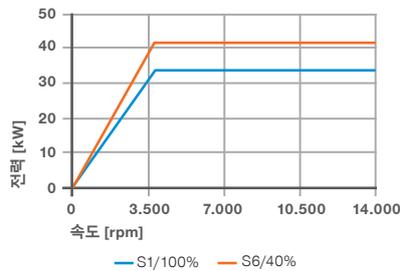
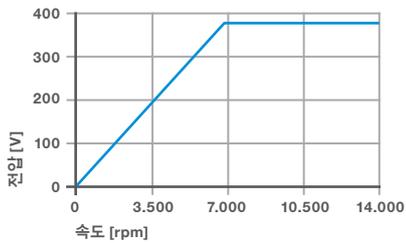
▶ 기술 데이터

▶ HF205-006-001 3 상, 6 극의 비동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	34.0
S1 정격 토크 [Nm]	83.7
정격 전류 S1 [A]	130
정격 회전수 [rpm]	3.880
최대 속도 [rpm]	14.000
공구 인터페이스	HSK-A63
모터 기술	비동기
극수	6
릴리즈 유닛	유압식
식히다	물
무게 [kg]	136

▶ 형세

	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
IKZ	내부 냉각수 공급
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결
XG3	위치 및 속도 센서



모터 스피들

HF205-006-002

▶ 제품의 장점



- ▶ S1 정격 전력 : 48kW
S1 정격 토크 : 153Nm
최대 속도 : 6,000rpm
- ▶ 수냉식
- ▶ 듀플렉스 베어링 사용을 통해 우수한 성능 달성
- ▶ 공작 기계에 사용하도록 조정
- ▶ 황동, 알루미늄, 강철 및 주철 가공에 적합
- ▶ 초고성능 작동(싱크 론 모터)
- ▶ 매우 높은 토크(싱크 론 모터)

▶ 장비 특징



도구 인터페이스의 콘 청소



내부 냉각수 공급



미공 인장



모니터링 도구 홀더



셀링 에어 쉘



자동 공구 교환



벡터 제어 가능/피드백

▶ 옵션



가속도계

▶ 액세서리

우리는 올바른 액세서리의 선택과 디자인을 지원하게 되어 기쁩니다.

▶ 기술 데이터

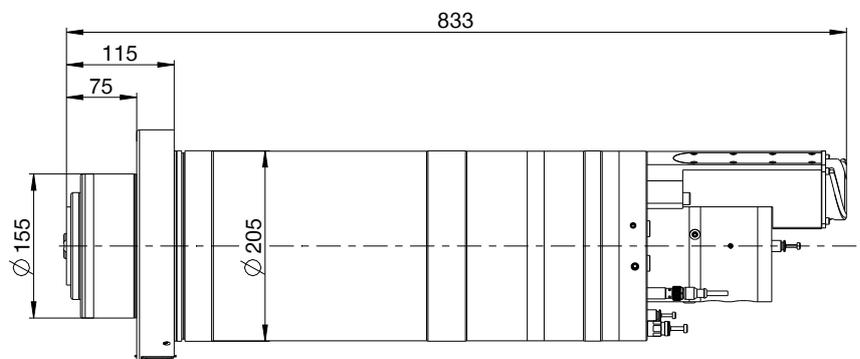
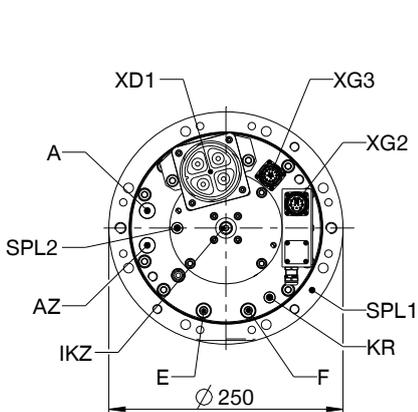
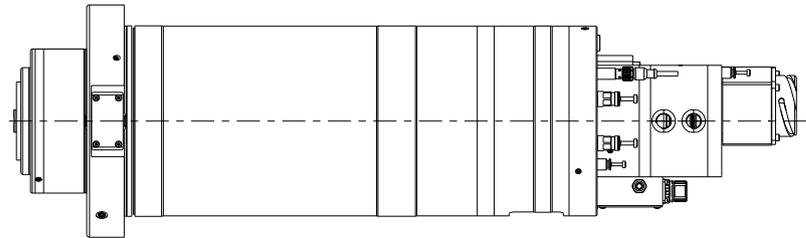
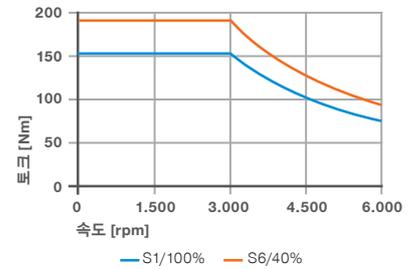
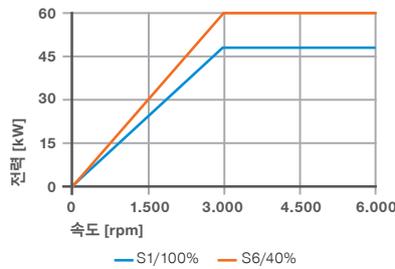
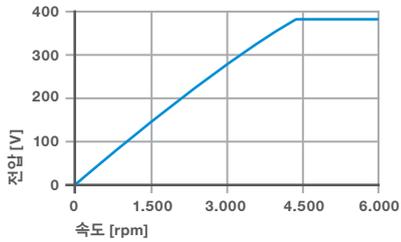
▶ HF205-006-002

3 상, 6 동기 모터

정격 출력 S1 [kW]	48.0
S1 정격 토크 [Nm]	153.0
정격 전류 S1 [A]	116
정격 회전수 [rpm]	3.000
최대 속도 [rpm]	6.000
공구 인터페이스	HSK-A63
모터 기술	동기화
극수	6
릴리즈 유닛	유압식
식하다	물
무게 [kg]	140

▶ 형세

	연결부
A	도구를 풀니 다
AZ	도구 고정
E, F	냉각 시스템 공급 및 반환
IKZ	내부 냉각수 공급
KR	콘 청소
SPL	밀봉 공기
XD1	전원 및 신호 인터페이스
XG2	신호 연결
XG3	위치 및 속도 센서



THE KNOW-HOW FACTORY

시스템 액세스리 주파수 변환기

▶ 제품의 장점



- ▶ 모터 스피들과 함께 주파수 변환기는 통합 안전 기술 (STO) 및 저속 및 고속 프로세스를 통해 정밀한 위치 지정 작업을 위한 완벽한 전체 패키지를 형성합니다. 애플리케이션에 필요한 제어 수준에 대한 연결은 새로운 이더넷 기반 솔루션을 포함한 모든 공통 프로토콜 표준에 대해 플러그인 필드 버스 운영자 (Interbus, CANopen, 이더넷, DeviceNet, EtherCAT 등)에 의해 충족됩니다. 완전한 솔루션은 환경 C1 및 C2 용 EMC 모듈, 제동 저항기, 라인 초크 및 고조파 필터가 있는 액세스리 영역으로 마무리됩니다.

▶ 제품에 대한 정보

적용 가능성

최적의 성능과 전력 출력은 모터 스피들과 주파수 변환기가 서로 최적으로 일치하는 경우에만 가능합니다. 우리는 개발 단계와 현장 테스트에서 주요 컨버터 및 기계 제조업체와 협력합니다. 목표는 항상 최대의 고객 이익을 창출하는 것입니다. 모터와 주파수 변환기가 서로 최적으로 일치하면 이는 서비스 수명뿐만 아니라 작동의 부드러움, 열 균형 및 물론 전력 밀도에도 반영됩니다. Zimmer Group의 목표는 고객이 모터 스피들에서 최대 가치를 창출 할 수 있도록 완벽하게 통합 된 시스템을 제공하는 것입니다.

▶ 주파수 변환기

모터 스피들	주파수 변환기	운영 단위 인터페이스 운영 스테이션	운영 단위 EtherCAT 운영자 스테이션	운영 단위 CANopen 운전실	운영 단위 PROFINET 운전실	연결선
HF145-001-001	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-002	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-003	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-004	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-005	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-006	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-001	HFZ121093	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-002	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-004	HFZ121093	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-005	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-003-001	HFZ121095	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-003-003	HFZ121095	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-005-001	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람
HF150-005-002	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람
HF205-006-001	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람
HF205-006-002	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람	문의 바람

시스템 액세서리

냉각 장치

▶ 제품의 장점



- ▶ 수냉식 모터 스피들의 경우 커넥터 키트를 포함하여 적절하게 설계된 냉각 장치를 제공합니다. 필요한 양의 냉각수와 그 온도를 안정적으로 공급하여 작동 중에 발생하는 열을 줄이고 스피들의 최대 성능을 보장합니다.

▶ 제품에 대한 정보

적용 가능성

우리는 잘 알려진 냉각 장치 제조업체와 협력하여 정확한 온도 조절 및 냉각 매체 계량을 달성하여 항상 낮은 작동 온도를 유지할 수 있습니다. 온도 변동으로 인해 발생할 수 있는 스피들 오류를 방지하려면 정확한 측정 및 조정이 매우 중요합니다. 신뢰할 수 있는 상호 작용을 보장하기 위해 신뢰할 수 있는 조정된 구성 요소를 제공합니다.

▶ 냉각 장치

모터 스피들	냉각 장치	커넥터 세트
HF125-002-001	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-002	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-004	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-005	HFZ121046	HFZ121047
HF150-003-001	HFZ121046	HFZ121047
HF150-003-003	문의 바람	문의 바람
HF150-005-001	문의 바람	문의 바람
HF150-005-002	문의 바람	문의 바람
HF205-006-001	문의 바람	문의 바람
HF205-006-002	문의 바람	문의 바람

시스템 액세서리 관로

▶ 제품의 장점



▶ 케이블, 파이프 라인

Zimmer Group은 시스템 공급 업체이자 신뢰할 수 있는 파트너로서 완벽한 패키지를 제공합니다. 우리의 지원은 시스템 구현 프로세스에서 비용을 줄일 수 있습니다. 우리는 모든 용도에 맞는 맞춤형 특수 솔루션을 제공합니다.

우리는 모든 모터 스피들 및 액세서리에 대해 자유롭게 구성 가능한 커넥터 키트 및 파이프 라인을 제공합니다.

장점 :

- 귀하의 어플리케이션을위한 맞춤형 솔루션
- 시간과 노력 절약-우리는 당신을 위해 디자인합니다
- 플러그 앤 플레이 및 정확한 조립
- 기능이 설치 및 테스트되었습니다

▶ 제품에 대한 정보

	주문번호	특징	길이 [m]	HF145-001-001	HF145-001-002	HF145-001-003	HF145-001-004	HF145-001-005	HF145-001-006	HF125-002-001	HF125-002-002	HF125-002-004	HF125-002-005	HF150-003-001	HF150-003-003	HF150-005-001	HF150-005-002	HF205-006-001	HF205-006-002
전원 케이블	CSTE01289	조작기, 소켓 + 오픈 엔드	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01290	조작기, 소켓 + 오픈 엔드	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01291	조작기, 소켓 + 플러그	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01292	조작기, 소켓 + 플러그	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01301	드래그 체인, 소켓 + 오픈 엔드	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01302	드래그 체인, 소켓 + 오픈 엔드	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01303	드래그 체인, 소켓 + 플러그	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01304	드래그 체인, 소켓 + 플러그	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01293	조작기, 소켓 + 오픈 엔드	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01294	조작기, 소켓 + 오픈 엔드	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01295	조작기, 소켓 + 플러그	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01296	조작기, 소켓 + 플러그	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01305	드래그 체인, 소켓 + 오픈 엔드	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01306	드래그 체인, 소켓 + 오픈 엔드	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
CSTE01307	드래그 체인, 소켓 + 플러그	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*	
CSTE01308	드래그 체인, 소켓 + 플러그	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*	
신호선	CSTE01297	조작기, 소켓 + 오픈 엔드	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01298	조작기, 소켓 + 오픈 엔드	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01299	조작기, 소켓 + 플러그	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01300	조작기, 소켓 + 플러그	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01309	드래그 체인, 소켓 + 오픈 엔드	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01310	드래그 체인, 소켓 + 오픈 엔드	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01311	드래그 체인, 소켓 + 플러그	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01312	드래그 체인, 소켓 + 플러그	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
인코더 케이블	CSTE01467	조작기, 소켓 + 오픈 엔드	5				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01468	조작기, 소켓 + 오픈 엔드	10				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01471	조작기, 소켓 + 플러그	5				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01472	조작기, 소켓 + 플러그	10				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01469	드래그 체인, 소켓 + 오픈 엔드	5				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01470	드래그 체인, 소켓 + 오픈 엔드	10				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01473	드래그 체인, 소켓 + 플러그	5				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
CSTE01474	드래그 체인, 소켓 + 플러그	10				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*	

* 문의 바람

시스템 액세스리 로봇 교체 장치

▶ 제품의 장점



▶ 매니플레이터 애플리케이션에 적합한 모터 스피ndl의 경우 특별히 설계된 매니플레이터 교체 장치를 제공 할 수 있습니다. 매니플레이터 교체 장치는 매니플레이터와 모터 스피ndl 사이의 안정적인 인터페이스를 구성합니다. 루즈 파트 모터 스피ndl에 부착되고 고정 부분은 로봇 암 끝에 장착됩니다. 사용하지 않을 때는 모터 스피ndl을 스토리지 스테이션은 있습니다.

- 자동 연결 기계
- 매우 평평한 구조
- 기계식 시 자동 잠금
- 압축 공기의 전달
- 작동을위한 전송 전력 및 신호 모터 스피ndl

위치	제품	주문번호
1	스토리지 스테이션	ALSR13100
2	고정 부품 틀체인저	WWS100F-001
3	루즈 파트 틀체인저	WWS100L-001
4	모터 스피ndl	HF145-001-001 / HF145-001-002

요청시 벡터 조정 가능한 모터 스피ndl에도 사용할 수 있습니다.

▶ 장비 특징



자동 공구 교환



미디어 전송 부하 전류



유닛 및 핸들링 핸들링 부품 인터페이스



미디어 전송 신호 스트림

▶ 옵션



피스톤 위치 모니터링



루즈 파트 사용 가능한 쿼리

▶ 액세스리 권장



피스톤 위치 문의

ZUB088924



직선 케이블 0.3 m - 소켓 M8 플러그 연결

NJR04-E2SK



스토리지 스테이션용 기본 모델

ALSR13100



인덕티브 근접 스위치 - 케이블 5 m

NJ8-E2



인덕티브 근접 스위치 - 플러그 M8

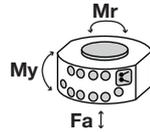
NJ8-E2S

▶ 제품 규격



▶ 힘 및 모멘트

공구교환기에 작용할 수 있는 정적 힘과 모멘트를 보여줌



Mr [Nm] 600

My [Nm] 850

Fa [N] 16000

주문번호

EN ISO 9409-1 기준 연결 플랜지

에너지 전달

잠금 스트로크 [mm]

잠금시 자동로크

X, Y 반복정밀도 [mm]

Z 반복정밀도 [mm]

작동 압력 [bar]

작동 온도 [°C]

사이클 당 실린더 부피 [cm³]

무게 [kg]

▶ 기술 데이터

WWS100F-001

TK 100

HF145-001-001 | HF145-001-002에 적합

1.2

기계식

0.02

0.01

4 ... 10

+5 ... +80

25

1.8

WWS100L-001

TK 100

HF145-001-001 | HF145-001-002에 적합

기계식

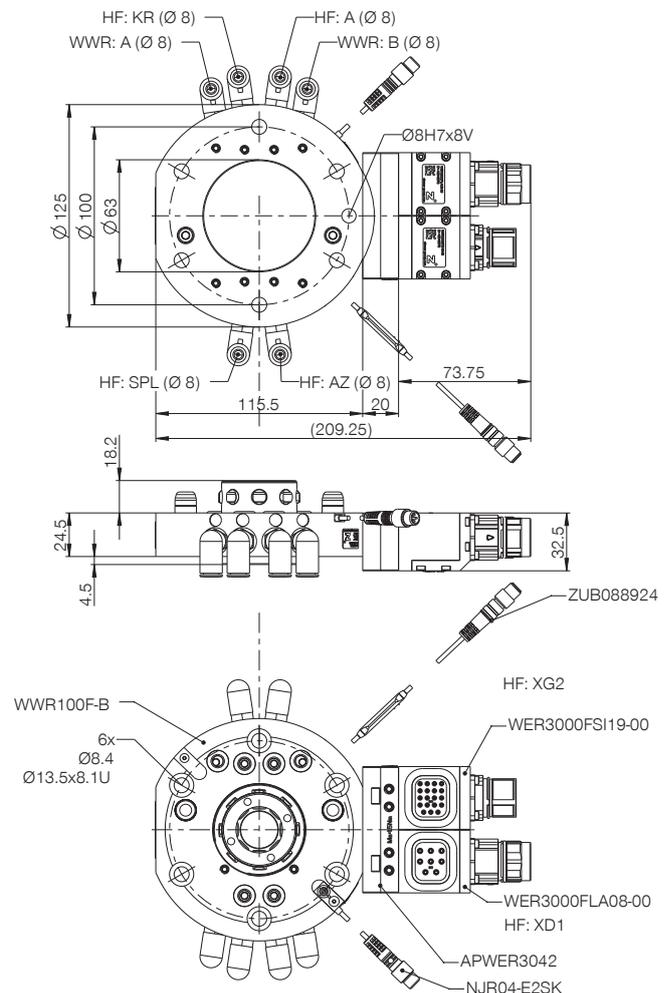
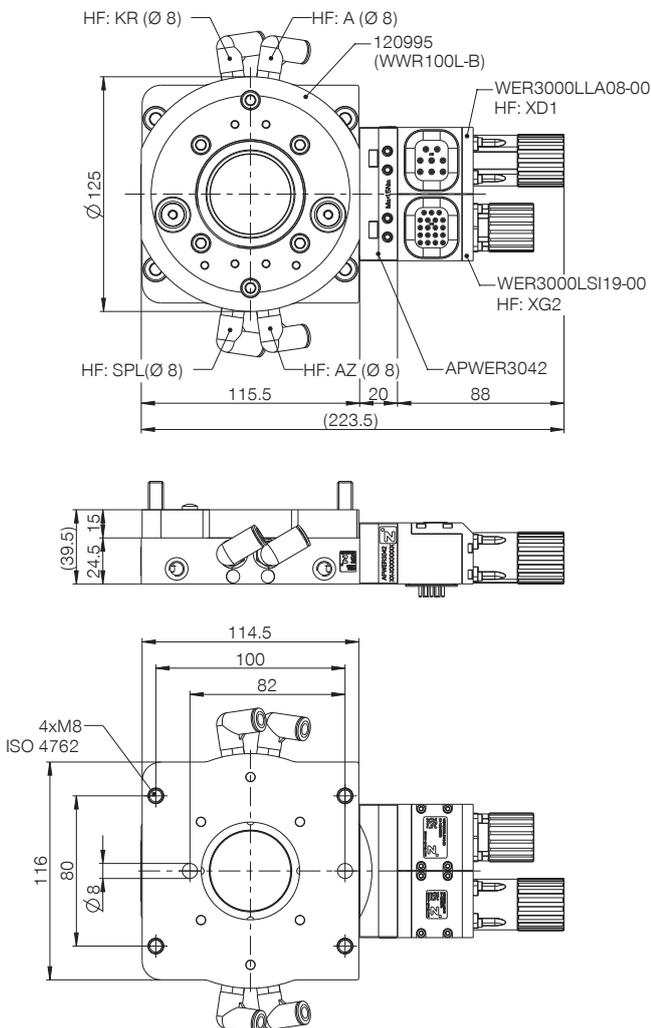
0.02

0.01

4 ... 10

+5 ... +80

2.2



시스템 액세서리 로봇 교체 장치

▶ 제품의 장점



▶ 매니퓰레이터 애플리케이션에 적합한 모터 스피들의 경우 특별히 설계된 매니퓰레이터 교체 장치를 제공 할 수 있습니다. 매니퓰레이터 교체 장치는 매니퓰레이터와 모터 스피들 사이의 안정적인 인터페이스를 구성합니다. 루즈 파트는 모터 스피들에 부착되고 고정 부품은 로봇 암 끝에 장착됩니다. 사용하지 않을 때 모터 스피들 가져갈 수 있도록 스토리지 스테이션 사용할 수 있습니다.

- 자동 연결 기계
- 매우 평평한 구조
- 기계식 시 자동 잠금
- 압축 공기 및 냉매 전달
- 작동을위한 전송 전력 및 신호 모터 스피들

위치	제품	주문번호
1	스토리지 스테이션	ALSR13100
2	고정 부품 틀체인저	WWS100F-002
3	루즈 파트 틀체인저	WWS100L-002
4	모터 스피들	HF125-002-001

요청시 벡터 조정 가능한 모터 스피들에도 사용할 수 있습니다.

▶ 장비 특징



자동 공구 교환



유닛 및 핸들링 핸들링 부품 인터페이스



냉각수 이송



미디어 이송 공기 / 진공



미디어 전송 부하 전류



미디어 전송 신호 스트림

▶ 옵션



피스톤 위치 모니터링



루즈 파트 사용 가능한 쿼리

▶ 액세서리 권장



피스톤 위치 문의

ZUB088924



직선 케이블 0.3m - 소켓 M8 플러그 연결

NJR04-E2SK



스토리지 스테이션용 기본 모델

ALSR13100



인덕티브 근접 스위치 - 케이블 5m

NJ8-E2



인덕티브 근접 스위치 - 플러그 M8

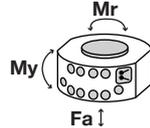
NJ8-E2S

▶ 제품 규격



▶ 힘 및 모멘트

공구교환기에 작용할 수 있는 정적 힘과 모멘트를 보여줌



Mr [Nm] 600

My [Nm] 850

Fa [N] 16000

주문번호

EN ISO 9409-1 기준 연결 플랜지

에너지 전달

잠금 스트로크 [mm]

잠금시 자동로크

X, Y 반복정밀도 [mm]

Z 반복정밀도 [mm]

작동 압력 [bar]

작동 온도 [°C]

사이클 당 실린더 부피 [cm³]

무게 [kg]

▶ 기술 데이터

WWS100F-002

TK 100

HF125-002-001 에 적합

1.2

기계식

0.02

0.01

4 ... 10

+5 ... +80

25

2.4

WWS100L-002

TK 100

HF125-002-001 에 적합

기계식

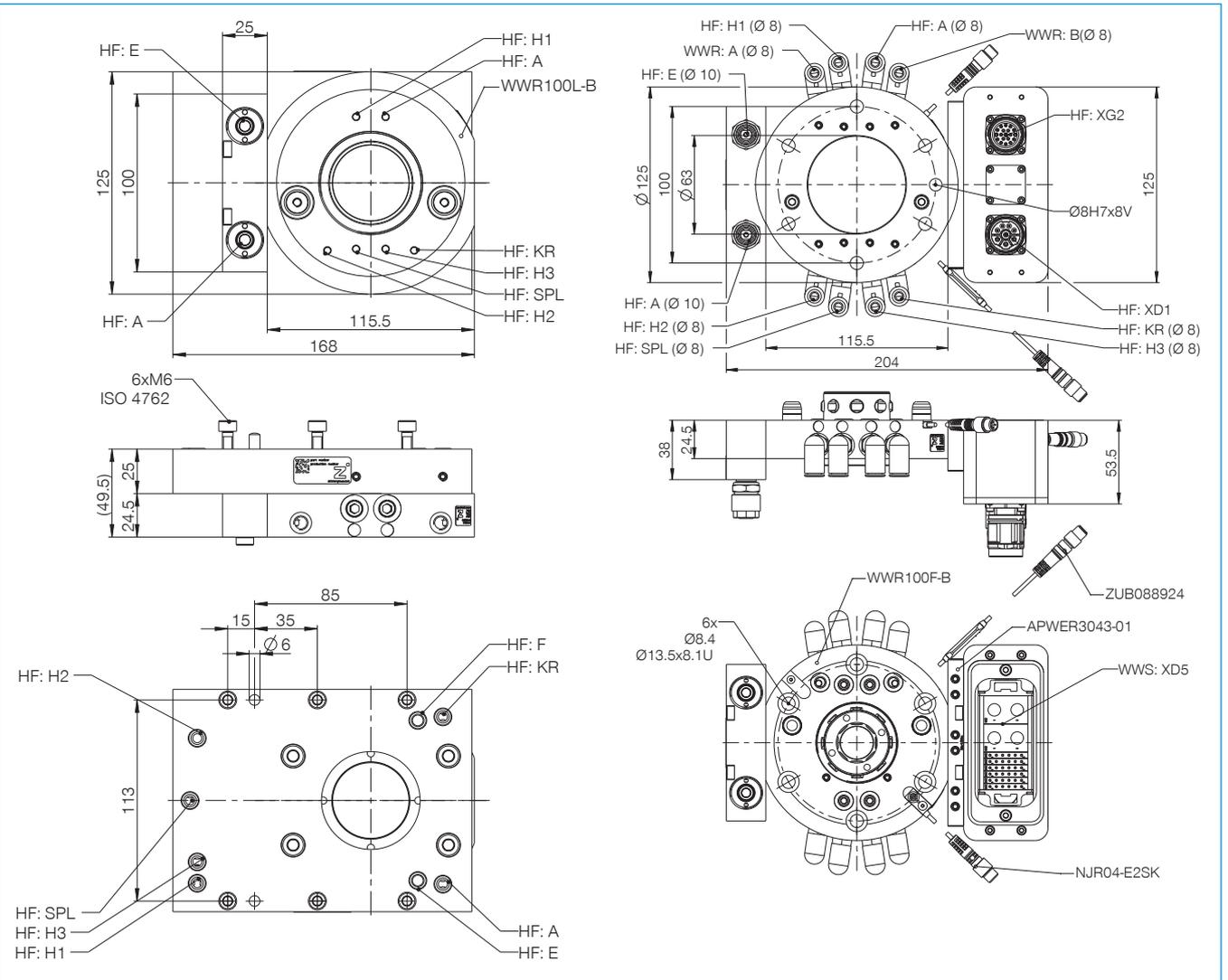
0.02

0.01

4 ... 10

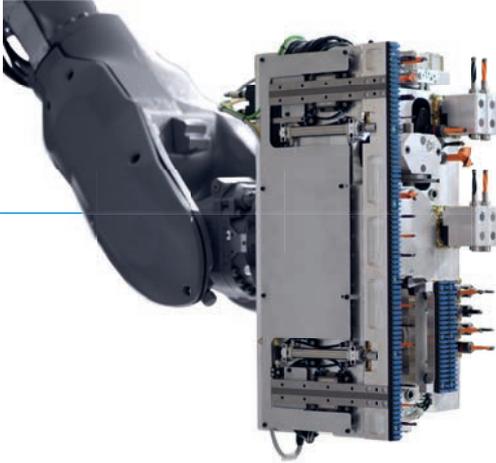
+5 ... +80

2.4



시스템 액세스리 다기능 유닛

▶ 제품의 장점



- ▶ 공장 자동화
- ▶ 고객 별 모터 연결
- ▶ 가변 스피들 개수 및 배치
- ▶ 다양한 부착 옵션 :
 - 그립 및 핸들링 장치
 - 피팅 유닛
 - 수평 조절다리용 장착 모듈
 - 쏘잉 장치
 - 모든 유형의 드릴링 유닛
 - 버퍼 유닛
 - 스크루잉 유닛

▶ 제품에 대한 정보

적용
가능성

▶ 최대 유연성

산업용 로봇의 사용은 생산성을 위한 중요한 요소입니다. 로봇 기술의 증가하는 보급률에 대처하기 위해 Zimmer Group은 다기능 헤드와 같은 다양한 애플리케이션 중심의 혁신적인 로봇 최종 제품을 출시했습니다.

당사의 다기능 헤드에는 다양한 스피들 레이아웃과 유닛이 장착되어 있으며 고객의 요구에 따라 자유롭게 조립할 수 있으므로 고객의 애플리케이션에 맞는 솔루션을 제공합니다. 다기능 헤드를 사용하면 공작 기계를 새로운 수준으로 끌어 올릴 수 있으며 이제는 기존의 가공 작업뿐만 아니라 핸들링 작업과 자동화도 수행 할 수 있습니다.

당사의 구성 키트 사용하여 공작 기계의 기능을 확장하십시오.

▶ 절단

- 나무 / 나무와 같은 표면
- 벽토
- 합성물
- 플라스틱

추가 정보

▶ 고객 별 특수 솔루션

다기능 헤드 작업, 모터 연결 또는 조절에 대한 요구 사항은 종종 다릅니다. Zimmer Group은 최고의 기술 수준을 충족하는 솔루션을 개발하기 위해 귀하와 협력합니다.

SERVICE

모터 스피들

▶ 서비스 관련 정보

서비스 핫라인

모든 문의 요청에 즉각적인 수리나 교체가 요구되지는 않습니다. 우수한 자격을 갖춘 직원은 언제든지 전화로 조언과 조치를 취할 수 있습니다.

전화: +49 7243 727-2316
service@zimmer-group.com

▶ 조언 및 해석

기계의 핵심 인 모터 스피들은 기계 개념에 전문적으로 통합되어야 합니다. 스피들을 선택할 때 이것은 순수한 치수 및 성능 데이터를 훨씬 뛰어 넘습니다. 우리는 에너지 공급, 제어 및 냉각과 같은 모든 문제에서 귀하를 지원하게 되어 기쁩니다. 이러한 매개 변수는 귀하의 애플리케이션이 귀하가 기대하는 것을 유지할 수 있는 기반이 됩니다. 기계에서 이미 스피들을 사용하고 있지만 대안 또는 업그레이드를 찾고 있습니까? 기꺼이 도와 드리겠습니다.

▶ 익스프레스 수리 서비스

사고 발생 시 핵심 작업을 얼마나 빨리 재개 할 수 있는지에 따라 다릅니다. 스피들 손상 시 타당한 경제적 비용으로 얼마나 빨리 어떤 비용으로 기계를 다시 생산 가능하게 만들 수 있는지가 중요합니다. 스피들 손상은 해체 단계 (스피들 수리 또는 스피들 교체 및 마지막으로 기계 재시작)에서 시작됩니다. 따라서 일반적으로 서비스 작업에서 분해와 재시작을 비용 최소화해서 수행하기 위해 현장에서 작동 가능한 예비 스피들이 있는 것이 좋습니다. 따라서 리퍼브 또는 새 교체 스피들을 신속하고 비 관료적으로 제공 한 다음 결함이 있는 모터 스피들을 조심스럽게 처리합니다.

▶ 서비스 계약

장기적으로 제품 및 생산 능력을 계획할 수 있도록 라이프 사이클 프로세스의 지원과 보장이 필요합니다. 당사는 귀하의 생산 능력이 유지된다는 것을 보장하는 적절한 서비스 계약을 제공합니다.

▶ 현장 서비스

요청 시 숙련 된 서비스 직원이 현장을 방문하여 서비스 작업을 수행하고 시운전을 돕거나 전문가의 조언을 제공합니다.

▶ 예비품 서비스

전문적인 상담과 납품에 따른 합리적인 가격의 제조업체 품질이 당사가 제공하는 것입니다.

사용 지침

일반 조건

본 카탈로그 내용은 오직 정보 전달을 목적으로 법적 구속력이 없습니다. 계약 성사는 Zimmer GmbH의 서면 주문 확인서로 이루어지며, 이 경우 예외 없이 Zimmer GmbH 판매 및 공급조건에 준거합니다. 이에 대한 정보는 당사 인터넷 웹사이트에서 확인하실 수 있습니다 www.zimmer-group.kr.

본 카탈로그에 나온 모든 제품은 자동화 장치 등을 위해 설계된 것으로 규정에 따라 사용해야 합니다. 제품의 사용과 설치 시 안전과 작업 목적에 맞도록 공인된 전문 기술 규정을 따라야 합니다.

또한 관련 법규, 품질인증기관 (예:TÜV) 및 산업안전청 규정 혹은 VDE 규약을 따릅니다.

사용자는 본 카탈로그에 제시된 기술 데이터를 따라야 합니다. 사용자는 제시된 데이터를 변경할 수 없습니다. 특정한 데이터가 빠져있다고 해서 해당 사용 목적을 위한 제한, 상한, 하한 수치가 없다고 가정해서는 안 됩니다. 예외사항에 대해서는 반드시 사전 문의가 필요합니다.

Zimmer GmbH에 의해 반품 혹은 폐기하는 경우가 아니라면 제품 가격에 폐기 비용은 포함되지 않습니다.

기술 데이터 및 도면

기술 데이터 및 도면은 최대한 정확한 정보로 세심한 주의를 기울여 작성했습니다. 그러나 저희는 정보의 갱신, 정확도, 완결에 대한 책임을 지지 않습니다.

그림, 사진, 도면, 설명, 치수, 무게, 재료, 기술 및 기타 데이터, 해당 제품 및 서비스 등 일반적 제품 설명, Zimmer GmbH 카탈로그, 브로셔, 가격표 등 모든 종류에 기재된 정보와 수치는 사전 통보 없이 수정 및 갱신 될 수 있습니다. 단, 계약서나 주문 확인서에 구체적으로 명시되어 있는 경우는 계약상 효력이 있습니다. 이러한 기술 제품 정보에 약간의 편차는 승인된 것으로 간주되며, 고객의 입장에서 합리적인 한 계약 합의 이행에 영향을 미치지 않습니다.

법적 책임

Zimmer Group 제품은 독일 제품 책임법에 준거합니다. 본 카탈로그는 제시된 제품에 대한 보증, 보험, 제작 동의를 명시적이나 묵시적으로도 포함하지 않으며, 제품 조달 또한 마찬가지입니다. 제품의 품질, 특성, 사용에 관한 홍보 문구는 법적 효력이 없습니다.

법적 허용범위 내에서 Zimmer GmbH는 본 카탈로그 정보에 따라 사용하다 발생한 직간접적인 손상, 이차손상, 클레임에 대한 책임이 없습니다. 이는 어떠한 방식과 법적 근거로 제기하든 마찬가지입니다.

상표권, 저작권법 및 복제

본 카탈로그에 제시된 브랜드, 로고, 등록된 상표권 및 특허 등은 라이선스 혹은 사용 권한이 포함되지 않습니다. Zimmer GmbH의 구체적 서면 동의 없이는 사용하면 안됩니다. 본 카탈로그 내용 전체는 Zimmer GmbH 소유 지적재산입니다. 저작권법에 따라 지적 재산의 일부 혹은 전체를 불법으로 사용하지 못합니다. 일부 혹은 전체의 인쇄, 복제, 번역은 Zimmer GmbH의 사전 서면 동의를 받은 후 가능합니다.

규범

ISO 9001:2008에 따른 Zimmer Group 품질관리 시스템 인증. ISO 14001:2004 에 따른 환경관리 시스템 Zimmer Group 인증.

사용 지침

개별 조건

기계 관련 EC 지침 2006/42/EC 설명 (부록 II 1 B)

저희가 제공하는 요소들은 아래기계에 관한 지침 2006/42/EC 기본 조건을 모두 충족합니다:

No.1.1.2., No.1.1.3., No.1.1.5., No.1.3.2, No. 1.3.4, No. 1.3.7, No.1.5.3, No.1.5.4, No.1.5.8., No.1.6.4, No.1.7.1, No.1.7.3, No.1.7.4.

또한 본 지침의 부록 VII 파트 B에 따른 특수 기술 서류도 작성해 보유하고 있습니다.

저희는 시장감사기관의 명분있는 요청이 있을경우 '미완성 기계'에 관한 특수 기술 서류를 사내 기록부서를 통해 전자문서로 제출할 의무가 있습니다.

'미완성 기계'는 특정 기계나 설비가 기계관련 지침 2006/42/EC 와 부록 II A 에 따른 EC 일치성명에 부합하는 경우에만 실제 사용이 가능합니다.