

CHECKLISTE

MOTORSPINDELN

Kundennummer		Telefonnummer	
Firma		E-Mail	
Ansprechpartner			
	Herr	Frau	

Bearbeiter		Datum	
Stückzahl		Gewünschter Termin	
Pot. Stückzahl p. a.			

Beschreibung der Anwendung

Angehängte Darstellung

☐ Skizze

☐ 3D-Modell

Motordaten

Nennleistung		[kW]	Nenndrehmoment		[Nm]
Nenndrehzahl		[rpm]	max. Drehzahl		[rpm]

oder

Zerspanungsdaten

Werkstoff	☐ Stahl	☐ Aluminium	☐ Kunststoff	☐ Holz	☐ Sonstiges
-----------	--------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	------------------------------------

Werkstoffbezeichnung	
----------------------	----------------------

Verfahren	☐ Fräsen	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3	
	Schneiddurchmesser				[mm]
	Schnittgeschwindigkeit				[m/min]
	Zähnezahl				[mm]
	Schnitttiefe				[mm]
	Schnittbreite				[mm]
	Vorschubgeschwindigkeit				[mm/min]
	☐ Bohren	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3	
	Schneiddurchmesser				[mm]
	Startlochdurchmesser				[mm]
	Schnittgeschwindigkeit				[m/min]
	Vorschubgeschwindigkeit				[mm/min]

	Gewinden	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3	
	Gewindenennendurchmesser				[mm]
	Gewindesteigung				[mm]
	Schnittgeschwindigkeit				[m/min]
	Vorschubgeschwindigkeit				[mm/min]
	Anzahl der Nuten				
	Gewindetiefe				[mm]
	Anschnittlänge				[mm]

Umgebung Betriebstemperatur °C

Ausstattung

Kühlung	luftgekühlt	flüssigkeitsgekühlt
Werkzeugwechsel	manuell	automatisch

Zusatzfunktionen Encoder (1 Vss sin/cos), bspw. zum Gewindeschneiden oder Positionieren

	Schnittstelle für Aggregat	_____	Typ	
	Schnittstelle für Roboter	_____	Typ	
	feste Adapterplatte			
	Roboter-Wechseleinheit			

Zubehör

	Frequenzumrichter			
	Leitungen	_____	für Roboter	für Schleppkette
			5 [m]	10 [m] Sonstiges [m]
	Kühlaggregat			
	Verbinderset für Kühlaggregat			

Weitere Funktionen