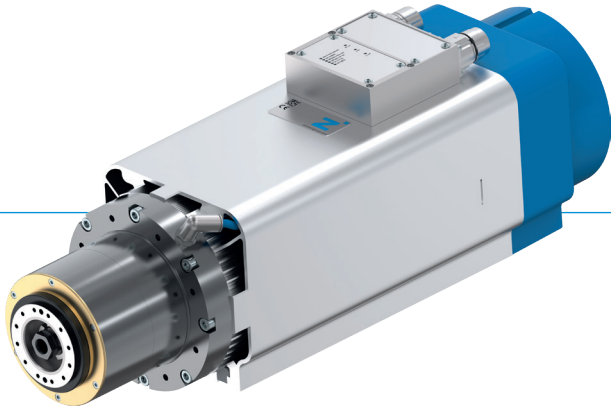


MOTORSPINDEL

HF145-001-002

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 7,5 kW**
Nenn Drehmoment S1: 6,1 Nm
max. Drehzahl: 24.000 rpm
- Luftkühlung durch Elektrolüfter
- IO-Link Kommunikation
- Als Aggregateträger konzipiert
- Höchste Performance durch Verwendung von Hybridlager
- Geeignet für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Leichtmetall und Composites

► AUSSTATTUNG



Konusreinigung der
Werkzeugschnittstelle



Labyrinthdichtung



Überwachung Werkzeugaufnahme



Sperrluft



Drehzahlüberwachung



Automatischer Werkzeugwechsel



IO-Link

► OPTIONEN



Schnittstelle für C-Achse



Beschleunigungssensor



Vektorregelbar / Rückführung



Manuelle Werkzeugfreigabe Push
Button



Schnittstelle für Aggregate



Roboter Wechseinheit

► ZUBEHÖR



Frequenzumrichter

Seite 41



Bedieneinheiten

Seite 41



Adapter
Frequenzumrichter

Seite 41



Leistungsleitungen

Seite 43



Signalleitungen

Seite 43



Roboter Wechseinheit

Seite 44

TECHNISCHE DATEN

HF145-001-002

Asynchronmotor mit drei Phasen, 4-polig

Nennleistung S1 [kW]	7,5
Nenn Drehmoment S1 [Nm]	6,1
Nennstrom S1 [A]	15,0
Nenn Drehzahl [1/min]	11,770
Drehzahl max. [1/min]	24.000
Werkzeugschnittstelle	HSK-F63
Motortechnologie	Asynchron
Polzahl	4
Löseeinheit	Pneumatisch
Kühlung	Elektrolüfter
Gewicht [kg]	27

Belegungsplan

	Anschlüsse
A	Werkzeug lösen
AZ	Werkzeug spannen
KR	Konusreinigung
SPL	Sperrluft
XD1	Leistungs- und Signalanschluss
XG2	Signalanschluss

